оберон



Каталог продукции

Сварочные аппараты

2026

www.oberon-weld.ru

Содержание

Сварочные инверторы ARC | серия Rover ... 4
Сварочные инверторы R 160 | R 180 Rover ... 6
Сварочные инверторы R 200 | R 220 Rover ... 8
Сварочные инверторы ARC | серия Standart ... 10
Сварочный инвертор ARC 200D ... 12
Сварочные инверторы ARC 160 | ARC 200 ... 14
Сварочный инвертор ARC 250 ... 16
Сварочный инвертор ARC 250GS ... 18
Сварочные инверторы ARC 250S | ARC 315S ... 20
Сварочный инвертор ARC 315 ... 22
Сварочный инвертор ARC 400 ... 24
Сварочный инвертор ARC 2x300 ... 26
Сварочные инверторы MIG | серия Rover ... 28
Сварочный инвертор RM 165 Rover ... 30
Сварочный инвертор RM 185 Rover ... 32
Сварочный инвертор RM 200 Rover ... 34
Сварочный инвертор RM 200N Rover ... 36
Сварочный инвертор RM 200N Pulse Rover ... 38
Сварочные инверторы MIG | серия Syntec ... 40
Сварочный инвертор SM 205 Syntec ... 42
Сварочный инвертор SM 200 Syntec ... 44
Сварочный инвертор SM 250DP Syntec ... 46
Сварочный инвертор SM 300 Syntec ... 48
Сварочный инвертор SM 250DP Syntec ... 50
Сварочные инверторы MIG | серия Standart ... 52
Сварочный инвертор MIG 200DP ... 54
Сварочный инвертор MIG 200Y ... 56
Сварочный инвертор MIG 250D ... 58
Сварочные инверторы MIG 250DT | MIG 315D ... 60
Сварочный инвертор MIG 280 ... 62
Сварочный инвертор MIG 315 ... 64
Сварочные инверторы MIG 300M | MIG 350M ... 66
Сварочный инвертор MIG 500S ... 68
Сварочные инверторы MIG 350 | MIG 500 ... 70
Сварочный инвертор MIG 500HD ... 72
Сварочный инвертор MIG 500 PULSE ... 74
Сварочные инверторы TIG | серия Rover ... 76
Сварочный инвертор RT 200P Rover ... 78
Сварочный инвертор RT 200PN Rover ... 80
Сварочные инверторы TIG | серия Standart ... 82
Сварочный инвертор TIG 200P ... 84
Сварочный инвертор TIG 205P AC/DC ... 86
Сварочный инвертор TIG 200P AC/DC ... 88
Сварочный инвертор TIG 250P AC/DC ... 90
Сварочные инверторы TIG 315P AC/DC | TIG 500P AC/DC ... 92
Сварочные инверторы CUT | серия Rover ... 94
Сварочный инвертор RC 40 Rover ... 96
Сварочный инвертор RC 45NHF Rover ... 98
Сварочные инверторы CUT | серия Standart ... 100
Сварочный инвертор CUT 40S ... 102
Сварочный инвертор CUT 40 NO HF ... 104
Сварочный инвертор CUT 60 ... 106
Сварочные инверторы CUT 70 Air | CUT 120 Air ... 108
Сварочный инвертор CUT 105T ... 110
Сварочные инверторы CUT 80 | CUT 120 ... 112
Сварочный инвертор CUT 160 ... 114
Сварочные инверторы SAW | серия Standart ... 116
Сварочный аппарат инверторный MZ 1000 со сварочным трактором ... 118
Инженерные решения ... 120
Сопутствующее оборудование ... 122

Сварочные инверторы ARC серия ROVER



R 160 Rover



R 180 Rover



Артикул	SD1161	SD1181
Напряжение	220В	220В
Max ток	160А	180А
ПВ	60%	60%

R 200 Rover



R 220 Rover



Артикул	SD1201	SD1221
Напряжение	220В	220В
Max ток	200А	220А
ПВ	60%	60%

Сварочные инверторы R 160 | R 180 Rover



MMA

Lift TIG

LCD Display

VRD

HOT Start

ARC Force

Сварочные инверторные аппараты R 160 и R 180 Rover - это сочетание инновационных технологий и удобства. Благодаря умным настройкам Rover подбирает оптимальные параметры, обеспечивая идеальные швы и минимизируя разбрызгивание.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 1,4м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 1,6м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает текущие параметры сварки (ток, рекомендуемая толщина металла и диаметр электрода). Нажимной регулятор с тактильной обратной связью обеспечивает удобную настройку.

Аппарат способен работать как в режиме ручной дуговой сварки **MMA**, так и в режиме аргонодуговой сварки **Lift TIG**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Пластиковые накладки по периметру корпуса минимизируют риск механических повреждений при эксплуатации, обеспечивая дополнительный уровень защиты оборудования.

Широкий функционал. **Hot Start** - легкий поджиг дуги благодаря кратковременному увеличению тока. **Arc Force** - форсаж дуги для предотвращения залипания электрода. **VRD** - снижение напряжения холостого хода для безопасной работы.

Технические характеристики

Модель	R 160 Rover	R 180 Rover
Артикул	SD1161	SD1181
Напряжение сети	1~ 220 ±10%	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	20 – 160 А	20 – 180 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	5,3 кВт	6,2 кВт
Max потребляемый ток	24 А	28 А
Напряжение холостого хода	62 В	65 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 3,2 мм	1,6 - 4,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	274x110x220 мм	274x110x220 мм
Вес	3,0 кг	4,5 кг

Сварочные инверторы R 200 | R 220 Rover



MMA

Lift TIG

LCD Display

VRD

HOT Start

ARC Force

Сварочные инверторные аппараты R 200 и R 220 Rover - это сочетание инновационных технологий и удобства. Благодаря умным настройкам Rover подбирает оптимальные параметры, обеспечивая идеальные швы и минимизируя разбрызгивание.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 2,0м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 2,5м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает текущие параметры сварки (ток, рекомендуемая толщина металла и диаметр электрода). Нажимной регулятор с тактильной обратной связью обеспечивает удобную настройку.

Аппарат способен работать как в режиме ручной дуговой сварки **MMA**, так и в режиме аргонодуговой сварки **Lift TIG**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Пластиковые накладки по периметру корпуса и **защитный экран** минимизируют риск механических повреждений при эксплуатации, обеспечивая дополнительный уровень защиты оборудования.

Широкий функционал. **Hot Start** - легкий поджиг дуги благодаря кратковременному увеличению тока. **Arc Force** - форсаж дуги для предотвращения залипания электрода. **VRD** - снижение напряжения холостого хода для безопасной работы.

Технические характеристики

Модель	R 200 Rover	R 220 Rover
Артикул	SD1201	SD1221
Напряжение сети	1~ 220 ±10%	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	20 – 200 А	20 – 220 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	7,0 кВт	7,9 кВт
Max потребляемый ток	32 А	36 А
Напряжение холостого хода	65 В	65 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 4,0 мм	1,6 - 5,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	380x130x250 мм	380x130x250 мм
Вес	5,0 кг	5,5 кг

Сварочные инверторы ARC
серия STANDART



	ARC 200D	ARC 160	ARC 200	ARC 250	ARC 250GS
					
Артикул	KG1202	KG1161	KG1201	KG1251	KG1252
Напряжение	220В	220В	220В	220В	220/380В
Max ток	200А	160А	200А	250А	250А
ПВ	40%	40%	60%	60%	60%

	ARC 250S	ARC 315S	ARC 315	ARC 400	ARC 2x300
					
Артикул	KG1253	KG1311	KG1312	KG1401	KG1321
Напряжение	380В	380В	380В	380В	380В
Max ток	250А	290А	300А	400А	2x300А
ПВ	60%	60%	60%	60%	30%

Сварочный инвертор ARC 200D



MMA

Lift TIG

LCD Display

VRD

HOT Start

ARC Force

Сварочный инверторный аппарат Оберон ARC 200D позволяет производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Цветной дисплей показывает всю необходимую информацию для настройки и контроля процесса сварки. На экране отображаются ток, напряжение, тип электрода, режимы работы, системные уведомления.

Аппарат имеет **синергетическое** управление. Сварочный ток автоматически подбирается в соответствии с выбранным диаметром сварочного электрода.

Аппарат способен работать как в режиме ручной дуговой сварки **MMA**, так и в режиме аргонодуговой сварки **Lift TIG**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Функция **VRD** снижает напряжение холостого хода до уровня ниже 36 В для безопасности сварщика, который может случайно коснуться электрода во время сварки.

Технические характеристики

Модель	ARC 200D
Артикул	KG1202
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	20 – 200 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	9,6 кВА
Max потребляемый ток	48 А
Напряжение холостого хода	65 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 4,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / H
Габариты	350x165x300 мм
Вес	3,8 кг

Сварочные инверторы ARC 160 | ARC 200



MMA

Lift TIG

VRD

HOT Start

НАКС

Сварочные инверторные аппараты Оберон ARC 160 и ARC 200 позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппараты способны работать как в режиме ручной дуговой сварки **MMA**, так и в режиме аргонодуговой сварки **Lift TIG**, что делает их универсальным инструментом для различных видов работ.

Функция **VRD** снижает напряжение холостого хода до уровня ниже 36 В для безопасности сварщика, который может случайно коснуться электрода во время сварки.

Функция **Hot Start** старт позволяет с лёгкостью поджигать сварочный электрод за счёт кратковременного повышения тока в начале сварки.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	ARC 160	ARC 200
Артикул	KG1161	KG1201
Напряжение сети	1~ 220 ±10%	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 160 А	40 – 200 А
ПВ	40 %	60 %
Потребляемая мощность	6 кВА	7,8 кВА
Max потребляемый ток	35 А	40 А
Напряжение холостого хода	88 В	92 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 3,0 мм	1,6 - 4,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	302x157x275 мм	325x175x315 мм
Вес	5,6 кг	5,8 кг

Сварочный инвертор ARC 250



MMA

Lift TIG

VRD

HOT Start

ARC Force

НАКС

Сварочный инверторный аппарат Оберон ARC 250 позволяет производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать как в режиме ручной дуговой сварки **MMA**, так и в режиме аргонодуговой сварки **Lift TIG**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Функция **VRD** снижает напряжение холостого хода до уровня ниже 36 В для безопасности сварщика, который может случайно коснуться электрода во время сварки.

К аппарату можно подключить **пульт дистанционного управления.** Ток можно регулировать не подходя к аппарату, что особенно удобно при сварке на высоте или на удаленном расстоянии.

Регулятор **форсажа дуги** позволяет более точно контролировать интенсивность дуги сварки. Правильная настройка форсажа помогает улучшить качество сварки, уменьшить брызги, и снизить появление дефектов.

Технические характеристики

Модель	ARC 250
Артикул	KG1312
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 250 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	9,0 кВА
Max потребляемый ток	53 А
Напряжение холостого хода	68 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 5,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	430x220x380 мм
Вес	10,5 кг

Сварочный инвертор ARC 250GS



MMA

220В
380В

HOT Start

ARC Force

Сварочный инверторный аппарат Оберон ARC 250GS позволяет производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов. Имеет возможность подключения к питающей сети 220 или 380 В

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

220 / 380

Аппарат имеет возможность работать как от бытовой сети **220 В,** так и от промышленной сети **380 В**. Такая универсальность подключения позволяет проводить сварочные работы на любом объекте.

Регулятор **форсажа дуги** позволяет более точно контролировать интенсивность дуги сварки. Правильная настройка форсажа помогает улучшить качество сварки, уменьшить брызги, и снизить появление дефектов.

Функция **Hot Start** старт позволяет с лёгкостью поджигать сварочный электрод за счёт кратковременного повышения тока в начале сварки.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	ARC 250GS	
Артикул	KG1252	
Напряжение сети	1~ 220 ±10%	2~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 250 А	
ПВ	60 %	
Потребляемая мощность	8,8 кВА	14,4 кВА
Max потребляемый ток	40 А	31 А
Напряжение холостого хода	90 В	75 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 5,0 мм	
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	
Габариты	405x215x390 мм	
Вес	10,8 кг	

Сварочные инверторы ARC 250S | ARC 315S



MMA

HOT Start

ARC Force

Сварочные инверторные аппараты Оберон ARC 250S и ARC 315S позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Функция **Hot Start** старт позволяет с лёгкостью поджигать сварочный электрод за счёт кратковременного повышения тока в начале сварки.

Регулятор **форсажа дуги** позволяет более точно контролировать интенсивность дуги сварки. Правильная настройка форсажа помогает улучшить качество сварки, уменьшить брызги, и снизить появление дефектов.

Аппарат оснащен эффективной **системой охлаждения**, которая предотвращает перегрев и обеспечивает стабильную работу сварочного аппарата даже при продолжительных сварочных операциях.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	ARC 250S	ARC 315S
Артикул	KG1253	KG1311
Напряжение сети	3~ 380 ±10%	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 250 А	50 – 290 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	10,4 кВА	12,7 кВА
Max потребляемый ток	16 А	19,3 А
Напряжение холостого хода	68 В	68 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 4,0 мм	1,6 - 5,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	420x220x410 мм	510x245x450 мм
Вес	10,3 кг	14,7 кг

Сварочный инвертор ARC 315



MMA

Lift TIG

VRD

HOT Start

ARC Force

НАКС

Сварочный инверторный аппарат Оберон ARC 315 позволяет производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать как в режиме ручной дуговой сварки **MMA**, так и в режиме аргонодуговой сварки **Lift TIG**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Функция **VRD** снижает напряжение холостого хода до уровня ниже 36 В для безопасности сварщика, который может случайно коснуться электрода во время сварки.

К аппарату можно подключить **пульт дистанционного управления.** Ток можно регулировать не подходя к аппарату, что особенно удобно при сварке на высоте или на удаленном расстоянии.

Регулятор **форсажа дуги** позволяет более точно контролировать интенсивность дуги сварки. Правильная настройка форсажа помогает улучшить качество сварки, уменьшить брызги, и снизить появление дефектов.

Технические характеристики

Модель	ARC 315
Артикул	KG1312
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 300 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	8,4 кВА
Max потребляемый ток	20,3 А
Напряжение холостого хода	68 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 6,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	475x265x480 мм
Вес	12,9 кг

Сварочный инвертор ARC 400



MMA

HOT Start

ARC Force

Сварочный аппарат Оберон ARC 400 - самый мощный в линейке инверторов Оберон для ручной дуговой сварки. Позволяет производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Регулируемый Hot Start старт позволяет более точно выставлять начальный ток в зависимости от режима эксплуатации и особенностей материала, что улучшает качество начального участка сварного шва.

Регулятор **форсажа дуги** позволяет более точно контролировать интенсивность дуги сварки. Правильная настройка форсажа помогает улучшить качество сварки, уменьшить брызги, и снизить появление дефектов.

Аппарат оснащен эффективной **системой охлаждения**, которая предотвращает перегрев и обеспечивает стабильную работу сварочного аппарата даже при продолжительных сварочных операциях.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	ARC 400
Артикул	KG1401
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 400 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	21,5 кВА
Max потребляемый ток	33 А
Напряжение холостого хода	72 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 6,0 мм
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	590x360x585 мм
Вес	22,5 кг

Сварочный инвертор ARC 2x300



MMA

HOT Start

ARC Force

x2

Сварочный аппарат Оберон ARC 2x300 двухпостовой - уникальная модель, которая благодаря параллельной конструкции с двумя постами, позволяет осуществлять независимую или совместную работу двух постов, эффективно повышая производительность ручной сварки.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор ARC 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.

Ключевые особенности

Поддерживает одновременную **независимую сварку на двух постах**, а также может переключаться на однопостовой режим работы в зависимости от производственных потребностей.

Аппарат способен работать как в режиме ручной дуговой сварки **MMA**, так и в режиме **воздушно-дуговой строжки**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Регулируемый Hot Start старт позволяет более точно выставлять начальный ток в зависимости от режима эксплуатации и особенностей материала, что улучшает качество начального участка сварного шва.

Регулятор **форсажа дуги** позволяет более точно контролировать интенсивность дуги сварки. Правильная настройка форсажа помогает улучшить качество сварки, уменьшить брызги, и снизить появление дефектов.

Технические характеристики

Модель	ARC 2x300
Артикул	KG1321
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока, два поста	42 – 550 А
Диапазон регулировки тока, один пост	21 – 290 А
ПВ	30 %
Потребляемая мощность	32,9 кВА
Max потребляемый ток	40 А
Напряжение холостого хода	71 В
Диаметр сварочного электрода	1,6 - 5,0 мм
Габариты	600x300x530 мм
Вес	27,6 кг

Сварочные инверторы MIG серия ROVER



RM 165 Rover | RM 185 Rover | RM 200 Rover



Артикул	SD2161	SD2181	SD2201
Напряжение	220В	220В	220В
Max ток	160А	180А	200А
ПВ	60%	60%	60%

RM 200N Rover | R 220N Pulse Rover



Артикул	KG2205	KG2206
Напряжение	220В	220В
Max ток	200А	220А
ПВ	40%	40%

Сварочный инвертор RM 165 Rover



MIG

MMA

220 В

Сварочный инверторный аппарат RM 165 Rover предназначен для полуавтоматической сварки MIG/MAG и ручной дуговой сварки MMA. Разработан, изготовлен и протестирован с учетом передовых инверторных технологий.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Встроенная горелка, 2,5м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 1,4м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 1,6м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

220В

Наличие **розетки 220В**, которая используется для подключения подогревателя газа. Применение подогревателя газа позволяет избежать замерзания газа в редукторе при длительной работе.

Цифровая индикация обеспечивает точное и наглядное отображение всех параметров резки, что позволяет сварщику легко контролировать и регулировать процесс работы.

Пластиковые накладки по периметру корпуса и **защитный экран** минимизируют риск механических повреждений при эксплуатации, обеспечивая дополнительный уровень защиты оборудования.

Технические характеристики

Модель	RM 165 Rover
Артикул	SD2181
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	50 – 160 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	4,4 кВт
Max потребляемый ток	20 А
Напряжение холостого хода	60 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,0 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	5 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	460x230x370 мм
Вес	7 кг

Сварочный инвертор RM 185 Rover



MIG

Lift TIG

MMA

LCD Display

2T 4T

220 В

VRD

Сварочный инверторный аппарат RM 185 Rover - это сочетание инновационных технологий и удобства. Благодаря умным настройкам Rover подбирает оптимальные параметры, обеспечивая идеальные швы и минимизируя разбрызгивание.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG — 1 шт.
- Сварочная горелка MW-14 2,5м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 1,4м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 1,6м — 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает текущие параметры сварки (ток, напряжение, режим работы), а функциональные кнопки позволяют легко и быстро настроить аппарат.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

220В

Наличие **розетки 220В**, которая используется для подключения подогревателя газа. Применение подогревателя газа позволяет избежать замерзания газа в редукторе при длительной работе.

Пластиковые накладки по периметру корпуса и **защитный экран** минимизируют риск механических повреждений при эксплуатации, обеспечивая дополнительный уровень защиты оборудования.

Технические характеристики

Модель	RM 185 Rover
Артикул	SD2181
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	30 – 180 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	6,6 кВт
Max потребляемый ток	30,3 А
Напряжение холостого хода	62 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,0 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	5 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	470x200x340 мм
Вес	8,7 кг

Сварочный инвертор RM 200 Rover



MIG

Lift TIG

MMA

LCD Display

2T / 4T

220 В

VRD

Сварочный инверторный аппарат RM 200 Rover - это сочетание инновационных технологий и удобства. Благодаря умным настройкам Rover подбирает оптимальные параметры, обеспечивая идеальные швы и минимизируя разбрызгивание.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG — 1 шт.
- Сварочная горелка MW-15 3м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 1,4м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 1,6м — 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает текущие параметры сварки (ток, напряжение, режим работы), а функциональные кнопки позволяют легко и быстро настроить аппарат.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

220В

Наличие **розетки 220В**, которая используется для подключения подогревателя газа. Применение подогревателя газа позволяет избежать замерзания газа в редукторе при длительной работе.

Пластиковые накладки по периметру корпуса и **защитный экран** минимизируют риск механических повреждений при эксплуатации, обеспечивая дополнительный уровень защиты оборудования.

Технические характеристики

Модель	RM 200 Rover
Артикул	SD2201
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	30 – 200 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	7,7 кВт
Max потребляемый ток	35 А
Напряжение холостого хода	65 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,0 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	5 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	475x205x340 мм
Вес	10 кг

Сварочный инвертор RM 200N Rover



MIG

Lift TIG

MMA

LCD Display

2T 4T

SYN

Сварочный инверторный аппарат RM 200N Rover - это сочетание инновационных технологий и удобства. Благодаря умным настройкам Rover подбирает оптимальные параметры, обеспечивая идеальные швы и минимизируя разбрызгивание.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MW-15 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 1,4м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 1,6м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает текущие параметры сварки (ток, напряжение, режим работы), а функциональные кнопки позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG**, ручной дуговой сварки **MMA** и аргонодуговой сварки **TIG Lift**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Технические характеристики

Модель	RM 200 Rover
Артикул	KG2205
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 200 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	8,1 кВА
Max потребляемый ток	47 А
Напряжение холостого хода	58 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	5 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	440x210x360 мм
Вес	9,6 кг

Сварочный инвертор RM 200N Pulse Rover



MIG

Lift TIG

MMA

PULSE

LCD Display

2T / 4T

SYN

Сварочный инверторный аппарат RM 200N Pulse Rover - это сочетание инновационных технологий и удобства. Благодаря импульсному режиму аппарат подходит для сварки нержавеющей стали, алюминия и тонколистового металла.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG — 1 шт.
- Сварочная горелка MW-15 3м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 1,4м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 1,6м — 1 шт.

Ключевые особенности

Импульсный режим позволяет с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла

LCD

Яркий LCD экран отображает текущие параметры сварки (ток, напряжение, режим работы), а функциональные кнопки позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG**, ручной дуговой сварки **MMA** и аргонодуговой сварки **TIG Lift**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Технические характеристики

Модель	RM 200 Pulse Rover
Артикул	KG2206
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 200 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	8,1 кВА
Max потребляемый ток	47 А
Напряжение холостого хода	58 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	5 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	440x210x360 мм
Вес	9,6 кг

Сварочные инверторы MIG серия SYNTEC



SM 205 SYNTEC



SM 200 SYNTEC



SM 250DP SYNTEC



Артикул	LM2203	LM2204	LM2252
Напряжение	220В	220В	220В
Max ток	200А	200А	250А
ПВ	60%	60%	60%

SM 300 SYNTEC



SM 350DP SYNTEC



Артикул	LM2301	LM2352
Напряжение	380В	380В
Max ток	300А	350А
ПВ	60%	60%

Сварочный инвертор SM 205 Syntec



MIG

Lift TIG

MMA

LED Display

S4T

SYN

f_x

Сварочный инверторный аппарат SM 205 Syntec - это сочетание современных технологий и удобства. Благодаря синергетическому управлению он автоматически подбирает оптимальные параметры сварки, обеспечивая качественные швы и стабильную дугу.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MW-15 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 2м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 2м 1 шт.

Ключевые особенности

LED

Яркий LED экран отображает текущие параметры сварки (ток, напряжение, тип и диаметр проволоки и др. параметры), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

2T / 4T

Режимы работы сварочной горелки: **2T/4T** для сварки коротких /длинных швов, **S4T** – специальный режим для плавного завершения дуги, исключая кратеры, **SPOT** – для точечной сварки.

f_x

Расширенный функционал: 6 режимов сварки, широкий выбор синергетических программ, дополнительные функции в режимах MIG и MMA – делают аппарат универсальным инструментом для различных работ.

Технические характеристики

Модель	SM 205 Syntec
Артикул	LM2203
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 200 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Max потребляемый ток	32,1 А
Напряжение холостого хода	64 В
Диаметр сварочной проволоки	0,6 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	5 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP23S / H
Габариты	530x260x380 мм
Вес	11 кг

Сварочный инвертор SM 200 Syntec



MIG

Lift TIG

MMA

LCD Display

S4T

SYN

f_x

Сварочный инверторный аппарат SM 200 Syntec - это профессиональное решение для MIG/MAG, MMA и Lift TIG сварки. Аппарат объединяет синергетические технологии сварки, высокую точность управления и надежную сборку.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MIG 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (индуктивность, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

2T / 4T

Режимы работы сварочной горелки: **2T/4T** для сварки коротких /длинных швов, **S4T** – специальный режим для плавного завершения дуги, исключая кратеры, **SPOT** – для точечной сварки.

Память на 21 программу: функции сохранения программ позволяют сохранять настройки и параметры сварки для различных типов материалов, деталей и процессов.

Технические характеристики

Модель	SM 200 Syntec
Артикул	LM2204
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 200 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Max потребляемый ток	32,1 А
Напряжение холостого хода	65 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP23S / H
Габариты	770x400x550 мм
Вес	22 кг

Сварочный инвертор SM 250DP Syntec



MIG
Lift TIG
MMA
Double PULSE
LCD Display
S4T
SYN
f_x

Сварочный инверторный аппарат SM 250DP Double Pulse Syntec - это профессиональное решение для MIG/MAG, MMA и Lift TIG сварки. Аппарат объединяет технологии импульсной сварки, высокую точность управления и надежную сборку.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MIG 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (режим сварки, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

Режим **двойного импульса** позволяет с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

Память на 35 программ: функции сохранения программ позволяют сохранять настройки и параметры сварки для различных типов материалов, деталей и процессов.

Технические характеристики

Модель	SM 250DP Syntec
Артикул	LM2252
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 250 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	7,5 кВт
Max потребляемый ток	44,3 А
Напряжение холостого хода	70 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP23S / H
Габариты	770x400x550 мм
Вес	25 кг

Сварочный инвертор SM 300 Syntec



MIG

Lift TIG

MMA

LCD Display

S4T

SYN

f_x

Сварочный инверторный аппарат SM 300 Syntec - это профессиональное решение для MIG/MAG, MMA и Lift TIG сварки. Аппарат объединяет синергетические технологии сварки, высокую точность управления и надежную сборку.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MIG 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (индуктивность, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

2T / 4T

Режимы работы сварочной горелки: **2T/4T** для сварки коротких /длинных швов, **S4T** – специальный режим для плавного завершения дуги, исключая кратеры, **SPOT** – для точечной сварки.

Память на 21 программу: функции сохранения программ позволяют сохранять настройки и параметры сварки для различных типов материалов, деталей и процессов.

Технические характеристики

Модель	SM 300 Syntec
Артикул	LM2301
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 300 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	14,7 кВт
Max потребляемый ток	28,9 А
Напряжение холостого хода	72 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,6 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP23S / H
Габариты	960x490x760 мм
Вес	31,4 кг

Сварочный инвертор SM 350DP Syntec



MIG
Lift TIG
MMA
Double PULSE
LCD Display
S4T
SYN
f_x

Сварочный инверторный аппарат SM 350DP Double Pulse Syntec - это профессиональное решение для MIG/MAG, MMA и Lift TIG сварки. Аппарат объединяет технологии импульсной сварки, высокую точность управления и надежную сборку.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MIG 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (режим сварки, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

Режим **двойного импульса** позволяет с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

Память на 35 программ: функции сохранения программ позволяют сохранять настройки и параметры сварки для различных типов материалов, деталей и процессов.

Технические характеристики

Модель	SM 350DP Syntec
Артикул	LM2352
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 350 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	18,6 кВт
Max потребляемый ток	36,7 А
Напряжение холостого хода	72 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP23S / H
Габариты	960x490x760 мм
Вес	35 кг

Сварочные инверторы MIG
серия STANDART



	MIG 200DP	MIG 200Y	MIG 250D	MIG 250DT	MIG 280
					
Артикул	KG2207	KG2202	KG2253	KG2254	KG2251
Напряжение	220В	220В	220В	380В	380В
Max ток	200А	200А	250А	250А	280А
ПВ	40%	60%	60%	60%	60%

	MIG 315	MIG 315D	MIG 300M	MIG 350M	MIG 350
					
Артикул	KG2311	KG2312	KG2270	KG2352	KG2351
Напряжение	380В	380В	380В	380В	380В
Max ток	300А	315А	300А	350А	350А
ПВ	60%	60%	60%	60%	60%

	MIG 500S	MIG 500	MIG 500HD	MIG 500 Pulse
				
Артикул	KG2504	KG2501	KG2502	KG2503
Напряжение	380В	380В	380В	380В
Max ток	500А	500А	500А	500А
ПВ	40%	60%	100%	100%

Сварочный инвертор MIG 200DP



MIG
MMA
Lift TIG
Double PULSE
SYN
LCD Display
2T 4T
f_x

Сварочный инверторный аппарат Оберон MIG 200DP представляет собой высокопроизводительный цифровой источник для сварки MMA, Lift TIG, MIG/MAG в ручном и синергетическом режимах, PULSE MIG и DOUBLE PULSE.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MW-24 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Импульсные режимы (**Pulse MIG, Double Pulse**) позволяют с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы, изделия из тонколистового металла.

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG**, ручной дуговой сварки **MMA** и аргонодуговой сварки **TIG Lift**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Синергетические настройки: аппарат рассчитывает оптимальные параметры сварки на основе введенных данных. Во время работы система непрерывно адаптирует параметры, подстраиваясь под изменения дуги.

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (режим сварки, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Технические характеристики

Модель	MIG 200DP
Артикул	KG2207
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 200 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	5,6 кВА
Max потребляемый ток	47 А
Напряжение холостого хода	70 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,0 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	1/5 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	460x210x350 мм
Вес	10,5 кг

Сварочный инвертор MIG 200Y



MIG

Lift TIG

MMA

2T / 4T

Induc-tance

36 В

Сварочный инверторный аппарат Оберон MIG 200Y предназначен для полуавтоматической сварки MIG/MAG. Разработан, изготовлен и протестированы с учетом передовых инверторных технологий. Имеет специальный режим для сварки самозащитной проволокой (без газа).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MW-24 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG**, ручной дуговой сварки **MMA** и аргонодуговой сварки **TIG Lift**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Функция **синергетического** управления позволяет выбирать оптимальные параметры сварочного тока, при этом корректировка сварочного напряжения (длины дуги) происходит автоматически.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Регулятор **индуктивности** позволяет контролировать жесткость сварочной дуги. Чем меньше индуктивность, тем жестче дуга. Жесткая дуга обеспечивает более стабильное и точное управление процессом сварки.

Технические характеристики

Модель	MIG 200Y
Артикул	KG2202
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 200 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	8,8 кВА
Max потребляемый ток	45 А
Напряжение холостого хода	62 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,0 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	570x340x540 мм
Вес	22,5 кг

Сварочный инвертор MIG 250D



MIG
MMA
Lift TIG
SYN
LCD Display
2T 4T
fx
36 В

Сварочный инверторный аппарат Оберон MIG 250D представляет собой высокопроизводительный цифровой источник для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG, ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки TIG Lift.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MW-24 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (режим сварки, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG**, ручной дуговой сварки **MMA** и аргонодуговой сварки **TIG Lift**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Аппарат оснащён **синергетическим управлением**: при выборе диаметра проволоки и типа газа MIG 250D автоматически подбирает оптимальные параметры — ток, напряжение и скорость подачи.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Технические характеристики

Модель	MIG 250D
Артикул	KG2253
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 250 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	9,7 кВА
Max потребляемый ток	50 А
Напряжение холостого хода	61 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	5/15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	510x280x460 мм
Вес	20,4 кг

Сварочные инверторы MIG 250DT | 315D



MIG
MMA
Lift TIG
SYN
LCD Display
2T 4T
fx
36 В

Сварочные инверторные аппараты Оберон MIG 250DT и MIG 315D представляют собой высокопроизводительный цифровой источник для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG, ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки TIG Lift.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Горелка MW-24 3м (MIG 250DT)/ MW-36 3м (MIG 315D) - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (режим сварки, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG**, ручной дуговой сварки **MMA** и аргонодуговой сварки **TIG Lift**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Аппарат оснащён **синергетическим управлением**: при выборе диаметра проволоки и типа газа MIG 250D автоматически подбирает оптимальные параметры — ток, напряжение и скорость подачи.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Технические характеристики

Модель	MIG 250DT	MIG 315D
Артикул	KG2254	KG2312
Напряжение сети	3~ 380 ±10%	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 250 А	40 – 315 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	9,2 кВА	13 кВА
Max потребляемый ток	16 А	20 А
Напряжение холостого хода	56 В	57 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 4х-роликовый	встроенный, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	5/15 кг	5/15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	510x280x460 мм	510x280x460 мм
Вес	22,3 кг	22,6 кг

Сварочный инвертор MIG 280



MIG

MMA

Induc-tance

36 В

Сварочный аппарат Оберон MIG 280 - это инверторный сварочный полуавтомат промышленного класса, способный решать широкий спектр производственных задач. Разработан, изготовлен и протестированы с учетом передовых инверторных технологий.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MW-24 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Регулятор **индуктивности** позволяет контролировать жесткость сварочной дуги. Чем меньше индуктивность, тем жестче дуга. Жесткая дуга обеспечивает более стабильное и точное управление процессом сварки.

36В

Наличие **розетки 36В**, которая используется для подключения подогревателя газа. Применение подогревателя газа позволяет избежать замерзания газа в редукторе при длительной работе.

Пластиковая **защитная лицевая панель** защищает корпус аппарата и способна предотвращать повреждения, возникающие в результате ударов, царапин или других внешних воздействий.

Технические характеристики

Модель	MIG 280
Артикул	KG2251
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 280 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	10,4 кВА
Max потребляемый ток	17 А
Напряжение холостого хода	64 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,0 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	500x275x547 мм
Вес	18,5 кг

Сварочный инвертор MIG 315



MIG

MMA

2T / 4T

Induc-tance

36 В

Сварочный инверторный аппарат Оберон MIG 315 предназначен для полуавтоматической сварки MIG/MAG. Разработан, изготовлен и протестированы с учетом передовых инверторных технологий.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Сварочная горелка MW-24 3м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

36В

Наличие **розетки 36В**, которая используется для подключения подогревателя газа. Применение подогревателя газа позволяет избежать замерзания газа в редукторе при длительной работе.

Регулятор **индуктивности** позволяет контролировать жесткость сварочной дуги. Чем меньше индуктивность, тем жестче дуга. Жесткая дуга обеспечивает более стабильное и точное управление процессом сварки.

Технические характеристики

Модель	MIG 315
Артикул	KG2311
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 315 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	13 кВА
Max потребляемый ток	35 А
Напряжение холостого хода	59 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 2х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	470x230x460 мм
Вес	21 кг

Сварочные инверторы MIG 300M | 350M



MIG

MMA

Lift TIG

SYN

2T / 4T

Induc-tance

36 В

Сварочные инверторные аппараты Оберон MIG 300M и MIG 350M представляют собой высокопроизводительные источники для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG/MAG и ручной дуговой сварки MMA.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG 1 шт.
- Горелка MW-24 3м (MIG 300M)/ MW-36 3м (MIG 350M) - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Аппарат оснащён **синергетическим управлением**: при выборе диаметра проволоки и типа газа автоматически подбираются оптимальные параметры — ток, напряжение и скорость подачи.

Возможность использования горелки Spool Gun (со встроенным механизмом подачи) позволяет обеспечить стабильный процесс сварки мягкими проволоками (например, алюминиевой) .

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Технические характеристики

Модель	MIG 300M	MIG 350M
Артикул	KG2270	KG2352
Напряжение сети	3~ 380 ±10%	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 270 А	40 – 350 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	10,3 кВА	15,3 кВА
Max потребляемый ток	20 А	30 А
Напряжение холостого хода	70 В	73 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм	0,8 - 1,2 мм
Механизм подачи проволоки	встроенный, 4х-роликовый	встроенный, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	5/15 кг	5/15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	550x250x520 мм	550x280x520 мм
Вес	30 кг	32 кг

Сварочный инвертор MIG 500S



MIG

MMA

2T / 4T

Induc-tance

36 В

Сварочный инверторный аппарат Оберон MIG 500S представляет собой высокопроизводительное оборудование, способное обеспечить сварку различных металлических материалов больших толщин.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG — 1 шт.
- Выносной подающий механизм — 1 шт.
- Кабель управления 5м — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Универсальный выносной 4х-роликовый подающий механизм закрытого типа оборудован выводами для водяного охлаждения, подходит для работы как с воздушным, так и с водяным охлаждением.

Регулятор **индуктивности** позволяет контролировать жесткость сварочной дуги. Чем меньше индуктивность, тем жестче дуга. Жесткая дуга обеспечивает более стабильное и точное управление процессом сварки.

Технические характеристики

Модель	MIG 500S
Артикул	KG2504
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 500 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	27,5 кВА
Max потребляемый ток	42 А
Напряжение холостого хода	81 В
Диаметр сварочной проволоки	1,0 - 1,6 мм
Механизм подачи проволоки	выносной, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	620x390x330 мм
Вес	39,2 кг

Сварочные инверторы MIG 350 | MIG 500



MIG

MMA

2T / 4T

Induc-tance

36 В

НАКС

Сварочные инверторные аппараты Оберон MIG 350 и MIG 500 представляют собой высокопроизводительное оборудование, способное обеспечить сварку различных металлических материалов больших толщин.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG — 1 шт.
- Выносной подающий механизм — 1 шт.
- Кабель управления 5м — 1 шт.
- Сварочная горелка MW-501 3м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Универсальный выносной 4х-роликовый подающий механизм закрытого типа оборудован выводами для водяного охлаждения, подходит для работы как с воздушным, так и с водяным охлаждением.

Регулятор **индуктивности** позволяет контролировать жесткость сварочной дуги. Чем меньше индуктивность, тем жестче дуга. Жесткая дуга обеспечивает более стабильное и точное управление процессом сварки.

Технические характеристики

Модель	MIG 350	MIG 500
Артикул	KG2351	KG2501
Напряжение сети	3~ 380 ±10%	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 350 А	50 – 500 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	15,5 кВА	27,5 кВА
Max потребляемый ток	37 А	42 А
Напряжение холостого хода	68 В	80 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,2 мм	1,0 - 1,6 мм
Механизм подачи проволоки	выносной, 4х-роликовый	выносной, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	540x260x490 мм	620x390x330 мм
Вес	30,9 кг	39,2 кг

Сварочный инвертор MIG 500HD



MIG | MMA | Lift TIG | SYN | 2T 4T | LCD Display | fx | 36 В

НАКС

Сварочный инверторный аппарат Оберон MIG 500HD представляет собой высокопроизводительное оборудование, способное обеспечить сварку различных материалов больших толщин. Выносной подающий механизм позволяет управлять подачей проволоки на расстоянии, что облегчает работу в труднодоступных местах.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG — 1 шт.
- Выносной подающий механизм — 1 шт.
- Кабель управления 5м — 1 шт.
- Сварочная тележка — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.

Ключевые особенности

100% ПВ (продолжительность включения) на максимальном токе способствует повышенной производительности аппарата и позволяет эффективно использовать его в промышленности.

Аппарат способен работать в режимах полуавтоматической сварки **MIG/MAG**, ручной дуговой сварки **MMA** и аргонодуговой сварки **TIG Lift**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Аппарат оснащён **синергетическим управлением**: при выборе диаметра проволоки и типа газа MIG 500HD автоматически подбирает оптимальные параметры — ток, напряжение и скорость подачи.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Технические характеристики

Модель	MIG 500HD
Артикул	KG2502
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 500 А
ПВ	100 %
Потребляемая мощность	29 кВА
Max потребляемый ток	42 А
Напряжение холостого хода	82 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8 - 1,6 мм
Механизм подачи проволоки	выносной, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	1040x580x1480 мм
Вес	109 кг

Сварочный инвертор MIG 500 Pulse



MIG | MMA | PULSE | Double PULSE | 2T/4T | 36 В

Сварочный инверторный аппарат Оберон MIG 500 Pulse представляет собой высокопроизводительное многофункциональное оборудование, способное обеспечить сварку в нескольких режимах:

- стандартном MIG/MAG,
- импульсном режиме,
- режиме двойного импульса,
- ручной сварки MMA.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор MIG — 1 шт.
- Выносной подающий механизм — 1 шт.
- Блок водяного охлаждения — 1 шт.
- Сварочная горелка MW-501 3м — 1 шт.
- Кабель управления 5м — 1 шт.
- Сварочная тележка — 1 шт.

Ключевые особенности

Режим **двойного импульса** позволяет с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

Функция **синергетического** управления позволяет выбирать оптимальные параметры сварочного тока, при этом корректировка сварочного напряжения (длины дуги) происходит автоматически.

Возможность сохранения настроенных режимов сварки под определенные задачи в **ячейки памяти** дают возможность просто и быстро переключаться между режимами при замене материалов.

Полная **циклограмма** позволяет производить точную настройку сварочного процесса, что обеспечивает максимальное качество сварки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

Технические характеристики

Модель	MIG 500 Pulse
Артикул	KG2502
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	50 – 500 А
ПВ	100 %
Потребляемая мощность	27,5 кВА
Max потребляемый ток	37 А
Напряжение холостого хода	78 В
Диаметр сварочной проволоки	1,0 - 1,6 мм
Механизм подачи проволоки	выносной, 4х-роликовый
Масса катушки проволоки	15 кг
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	620x390x330 мм
Вес	39,2 кг

Сварочные инверторы TIG серия ROVER



RT 200P Rover



RT 200PN Rover



Артикул	SD3202	KG3204
Напряжение	220В	220В
Max ток	200А	200А
ПВ	60%	60%

Сварочный инвертор RT 200P Rover



TIG

MMA

PULSE

HF

Сварочный инверторный аппарат Оберон RT 200P Rover предназначен для сварки в режимах аргонодуговой сварки постоянным током (DC TIG), импульсном режиме (Pulse TIG) и ручной дуговой сварки (MMA).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор TIG — 1 шт.
- Сварочная горелка TW-26 4м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 1,4м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 1,6м — 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в нескольких режимах аргонодуговой сварки **TIG** (TIG, Pulse TIG) и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Импульсный режим позволяет с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

Возможность регулировок параметров: времени продувки газом, стартового и пикового тока, частоты импульса и др. - позволяет производить точную настройку сварочного процесса.

Пластиковые накладки по периметру корпуса и **защитный экран** минимизируют риск механических повреждений при эксплуатации, обеспечивая дополнительный уровень защиты оборудования.

Технические характеристики

Модель	RT 200P Rover
Артикул	SD3202
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	10 – 200 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	6,4 кВА
Номинальный потребляемый ток	21 А
Напряжение холостого хода	56 В
Диаметр вольфрамового электрода	1,0 - 4,0 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	370x160x300 мм
Вес	8,0 кг

Сварочный инвертор RT 200PN Rover



TIG

MMA

PULSE

HF

2T
4T

Сварочный инверторный аппарат Оберон RT 200PN Rover предназначен для сварки в режимах аргонодуговой сварки постоянным током (DC TIG), импульсном режиме (Pulse TIG) и ручной дуговой сварки (MMA).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор TIG — 1 шт.
- Сварочная горелка TW-26 4м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м — 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (режим сварки, ток, напряжение, время продувки и др.), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Импульсный режим позволяет с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

Аппарат способен работать в нескольких режимах аргонодуговой сварки **TIG** (TIG, Pulse TIG) и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Возможность регулировок параметров: времени продувки газом, стартового и пикового тока, частоты импульса и др. - позволяет производить точную настройку сварочного процесса.

Технические характеристики

Модель	RT 200PN Rover
Артикул	KG3204
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	5 – 200 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	6,1 кВА
Номинальный потребляемый ток	24 А
Напряжение холостого хода	85 В
Диаметр вольфрамового электрода	1,0 - 4,0 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	420x185x310 мм
Вес	6,7 кг

Сварочные инверторы TIG
серия STANDART



	TIG 200P DC	TIG 205P AC/DC	TIG 200P AC/DC
			
Артикул	KG3201	KG3203	KG3202
Напряжение	220В	220В	220В
Max ток	210А	205А	200А
ПВ	60%	40%	60%

	TIG 250P AC/DC	TIG 315P AC/DC	TIG 500P AC/DC
			
Артикул	KG3251	KG3311	KG3501
Напряжение	220В	380В	380В
Max ток	250А	315А	500А
ПВ	60%	60%	100%

Сварочный инвертор TIG 200P DC



TIG

MMA

PULSE

2T / 4T

SPOT

HF

ARC Force

Сварочный инверторный аппарат Оберон TIG 200P предназначен для сварки в режимах ручной дуговой сварки (MMA), сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в режиме постоянного тока (DC TIG).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор TIG — 1 шт.
- Сварочная горелка TW-26 4м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м — 1 шт.

Ключевые особенности

Аппарат способен работать в нескольких режимах аргонодуговой сварки **TIG** (Lift, HF, Pulse, Cold Spot) и ручной дуговой сварки **MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Импульсный режим позволяет с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Полная **циклограмма** позволяет производить точную настройку сварочного процесса, что обеспечивает максимальное качество сварки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

Технические характеристики

Модель	TIG 200P
Артикул	KG3201
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	10 – 210 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	7 кВА
Номинальный потребляемый ток	31 А
Напряжение холостого хода	70 В
Диаметр вольфрамового электрода	1,0 - 4,0 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	380x185x315 мм
Вес	8,4 кг

Сварочный инвертор TIG 205P AC/DC



TIG
MMA
PULSE
2T / 4T
SPOT
HF
LCD Display

Сварочный инверторный аппарат Оберон TIG 205P AC/DC предназначен для сварки в режимах ручной дуговой сварки (MMA), сварки неплавящимся вольфрамовым электродом на постоянном (DC TIG) или переменном токе (AC TIG).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор TIG — 1 шт.
- Сварочная горелка TW-26 4м — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (индуктивность, ток, напряжение, тип металла и газа), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

Импульсные режимы позволяют с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

2T / 4T

2T/4T режимы работы сварочной горелки. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, коротких сварных швов. Четырехтактный режим подходит для более длинных сварных швов.

Полная **циклограмма** позволяет производить точную настройку сварочного процесса, что обеспечивает максимальное качество сварки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

Технические характеристики

Модель	TIG 205P AC/DC
Артикул	KG3203
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	10 – 205 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	10,1 кВА
Номинальный потребляемый ток	26,5 А
Напряжение холостого хода	56 В
Диаметр вольфрамового электрода	1,0 - 4,0 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	188x300x424 мм
Вес	8,0 кг

Сварочный инвертор TIG 200P AC/DC



TIG
MMA
PULSE
2T / 4T
SPOT
HF
HOT Start

Сварочный инверторный аппарат Оберон TIG 200P AC/DC предназначен для сварки в режимах ручной дуговой сварки (MMA), сварки неплавящимся вольфрамовым электродом на постоянном (DC TIG) или переменном токе (AC TIG).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор TIG 1 шт.
- Сварочная горелка TW-26 4м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

Ключевые особенности

Режимы **импульс** и **композитный импульс** позволяют с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

2T / 4T

Режимы работы сварочной горелки: **2T/4T** для сварки коротких /длинных швов, режим повторения цикла **4T OFF** для сварки материалов разной толщины или сложных задач, **SPOT** для точечной сварки.

Полная **циклограмма** позволяет производить точную настройку сварочного процесса, что обеспечивает максимальное качество сварки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

Возможность подключить **педаль дистанционного управления**, что позволяет плавно регулировать ток ногой, без отрыва от процесса, с полным контролем над дугой.

Технические характеристики

Модель	TIG 200P AC/DC
Артикул	KG3202
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	10 – 200 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	5,6 кВА
Номинальный потребляемый ток	28 А
Напряжение холостого хода	67 В
Диаметр вольфрамового электрода	1,0 - 3,2 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	375x425x225 мм
Вес	13,8 кг

Сварочный инвертор TIG 250P AC/DC



TIG
MMA
PULSE
2T / 4T
SPOT
HF
HOT Start

Сварочный инверторный аппарат Оберон TIG 250P AC/DC предназначен для сварки в режимах ручной дуговой сварки (MMA), сварки неплавящимся вольфрамовым электродом на постоянном (DC TIG) или переменном токе (AC TIG).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор TIG — 1 шт.
- Сварочная горелка TW-26 4м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м — 1 шт.

Ключевые особенности

Режимы **импульс** и **композитный импульс** позволяют с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

2T / 4T

Режимы работы сварочной горелки: **2T/4T** для сварки коротких /длинных швов, режим повторения цикла **4T OFF** для сварки материалов разной толщины или сложных задач, **SPOT** для точечной сварки.

Полная **циклограмма** позволяет производить точную настройку сварочного процесса, что обеспечивает максимальное качество сварки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

Возможность выбора **формы волны** позволяет изменить характер процесса сварки, глубину проплавления, это расширяет возможности подстройки аппарата под конкретную задачу.

Технические характеристики

Модель	TIG 250P AC/DC
Артикул	KG3251
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	20 – 250 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	7,5 кВА
Номинальный потребляемый ток	36 А
Напряжение холостого хода	58 В
Диаметр вольфрамового электрода	1,0 - 3,2 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	475x235x410 мм
Вес	19 кг

Сварочные инверторы TIG 315P AC/DC | | TIG 500P AC/DC



TIG
MMA
PULSE
2T / 4T
SPOT
HF
HOT Start

Сварочные инверторные аппараты Оберон TIG 315P AC/DC и TIG 500P AC/DC предназначены для сварки в режимах ручной дуговой сварки (MMA), сварки неплавящимся вольфрамовым электродом на постоянном (DC TIG) или переменном токе (AC TIG).

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор TIG 1 шт.
- Сварочная горелка TW-26 4м* 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем, 3м 1 шт.

*только для TIG 315P AC/DC

Ключевые особенности

Режимы **импульс** и **композитный импульс** позволяют с легкостью и особым качеством сваривать нержавеющую сталь, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла.

2T / 4T

Режимы работы сварочной горелки: **2T/4T** для сварки коротких /длинных швов, режим повторения цикла **4T OFF** для сварки материалов разной толщины или сложных задач, **SPOT** для точечной сварки.

Полная **циклограмма** позволяет производить точную настройку сварочного процесса, что обеспечивает максимальное качество сварки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

Возможность выбора **формы волны** позволяет изменить характер процесса сварки, глубину проплавления, это расширяет возможности подстройки аппарата под конкретную задачу.

Технические характеристики

Модель	TIG 315P AC/DC	TIG 500P AC/DC
Артикул	KG3311	KG3501
Напряжение сети	3~ 380 ±10%	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	20 – 315 А	20 – 500 А
ПВ	60 %	100 %
Потребляемая мощность	13,3 кВА	27,8 кВА
Номинальный потребляемый ток	14 А	33 А
Напряжение холостого хода	73 В	81 В
Диаметр вольфрамового электрода	1,0 - 4,0 мм	1,0 - 4,0 мм
Способ запуска дуги	HF	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	510x265x470 мм	630x355x865 мм
Вес	29 кг	72 кг

Сварочные инверторы CUT
серия ROVER



RC 40 Rover



RC 45NHF Rover



Артикул	SD4403	KG4405
Напряжение	220В	220В
Max ток	40А	45А
ПВ	60%	30%

Сварочный инвертор RC 40 Rover



CUT

HF

Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки Оберон RC 40 Rover позволяет проводить быструю резку различных металлов, таких как углеродистая сталь, нержавеющая сталь и алюминиевые сплавы.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT — 1 шт.
- Плазменный резак PT 31 5 м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Фильтр-регулятор — 1 шт.

Ключевые особенности

Цифровая индикация обеспечивает точное и наглядное отображение всех параметров резки, что позволяет сварщику легко контролировать и регулировать процесс работы.

Технология **HF-поджига**, без контакта с металлом, позволяет резать любые поверхности — даже покрытые краской, ржавчиной или неровные, без риска повредить сопло или электрод.

Аппарат обладает **малым весом** и компактными размерами, что не сказывается на его технических характеристиках. Его можно использовать в труднодоступных местах и ограниченных пространствах.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	RC 40 Rover
Артикул	SD4403
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	15 – 40 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	6,6 кВА
Номинальный потребляемый ток	22 А
Напряжение холостого хода	250 В
Max толщина реза стали	12 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	350x150x260 мм
Вес	8,0 кг

Сварочный инвертор RC 45NHF Rover



CUT

no HF

2T / 4T

Delay TIME

Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки Оберон RC 45NHF Rover позволяет проводить быструю резку различных металлов, таких как углеродистая сталь, нержавеющая сталь и алюминиевые сплавы.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT — 1 шт.
- Плазменный резак IPT 40, 4м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Фильтр-регулятор — 1 шт.

Ключевые особенности

LCD

Яркий LCD экран отображает все рабочие параметры сварки (режим резки, ток, напряжение, давление газа и др.), а функциональные кнопки и регуляторы позволяют легко и быстро настроить аппарат.

NO HF

Поджиг NO HF (пневмоподжиг) обеспечивает надёжный и безопасный запуск дуги без использования вч-импульсов. Не мешает работе электроники, позволяет легко и быстро резать сетку и перфорированный металл.

2T / 4T

2T/4T режимы работы плазменного резака. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, длине реза до 200 мм. Четырехтактный режим подходит для более длинной резки - свыше 200 мм.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	RC 45NHF Rover
Артикул	KG4405
Напряжение сети	1~ 220 ±15%
Диапазон регулировки тока	20 – 45 А
ПВ	30 %
Потребляемая мощность	8,0 кВА
Номинальный потребляемый ток	26 А
Напряжение холостого хода	330 В
Max толщина реза стали	12 мм
Способ запуска дуги	no HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	370x150x280 мм
Вес	5,9 кг

Сварочные инверторы CUT
серия STANDART



CUT 40S CUT 40 CUT 60 CUT 70 Air CUT 80



Артикул	KG4401	KG4402	KG4601	KG4700	KG4801
Напряжение	220В	220В	220/380В	380В	380В
Max ток	40А	40А	60А	60А	80А
ПВ	40%	60%	60%	60%	60%

CUT 105T CUT 120 Air CUT 120 CUT 160



Артикул	KG4100	KG4120	KG4121	KG4161
Напряжение	380В	380В	380В	380В
Max ток	105А	120А	120А	160А
ПВ	60%	60%	60%	60%

Сварочный инвертор CUT 40S

CUT

HF



Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки Оберон CUT 40S позволяет проводить быструю резку различных металлов, таких как углеродистая сталь, нержавеющая сталь и алюминиевые сплавы.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT 1 шт.
- Плазменный резак PT 31 5 м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Фильтр-регулятор 1 шт.

Ключевые особенности

На лицевой панели аппарата установлен **встроенный манометр**, который позволяет удобно и быстро контролировать давление.

Цифровая индикация обеспечивает точное и наглядное отображение всех параметров резки, что позволяет сварщику легко контролировать и регулировать процесс работы.

Аппарат обладает **малым весом** и компактными размерами, что не сказывается на его технических характеристиках. Его можно использовать в труднодоступных местах и ограниченных пространствах.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	CUT 40S
Артикул	KG4401
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	20 – 40 А
ПВ	40 %
Потребляемая мощность	6,6 кВА
Номинальный потребляемый ток	24 А
Напряжение холостого хода	265 В
Max толщина реза стали	12 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	400x170x310 мм
Вес	7,4 кг

Сварочный инвертор CUT 40 NO HF



CUT

no HF

2T / 4T

Delay TIME

Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки Оберон CUT 40 NO HF позволяет проводить быструю резку различных металлов, таких как углеродистая сталь, нержавеющая сталь и алюминиевые сплавы.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT — 1 шт.
- Плазменный резак IPT-40 4 м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Фильтр-регулятор — 1 шт.

Ключевые особенности

Несколько **режимов резки** обеспечивают гибкость и универсальность в использовании. Это позволяет выбрать оптимальный режим для выполнения конкретных задач.

Циклограмма позволяет производить точную настройку процесса резки, что обеспечивает максимальное качество резки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

2T / 4T

2T/4T режимы работы плазменного резака. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, длине реза до 200 мм. Четырехтактный режим подходит для более длинной резки - свыше 200 мм.

NO HF

Поджиг NO HF (пневмоподжиг) обеспечивает надёжный и безопасный запуск дуги без использования вч-импульсов. Не мешает работе электроники, позволяет легко и быстро резать сетку и перфорированный металл.

Технические характеристики

Модель	CUT 40
Артикул	KG4402
Напряжение сети	1~ 220 ±10%
Диапазон регулировки тока	10 – 40 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	4,9 кВА
Номинальный потребляемый ток	29 А
Напряжение холостого хода	265 В
Max толщина реза стали	20 мм
Способ запуска дуги	no HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	407x160x280 мм
Вес	6,0 кг

Сварочный инвертор CUT 60



CUT

HF

Delay TIME

Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки Оберон CUT 60 позволяет проводить быструю и качественную резку различных металлов, таких как углеродистые и нержавеющие стали, алюминиевые сплавы и других металлов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT 1 шт.
- Плазменный резак P80 5 м 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Фильтр-регулятор 1 шт.

Ключевые особенности

220 / 380

Аппарат имеет возможность работать как от бытовой сети **220 В,** так и от промышленной сети **380 В**. Такая универсальность подключения позволяет проводить сварочные работы на любом объекте.

Цифровая индикация обеспечивает точное и наглядное отображение всех параметров резки, что позволяет сварщику легко контролировать и регулировать процесс работы.

GAS

Наличие **продувки** плазмотрона воздухом после резки. Функция обеспечивает более эффективную и стабильную работу, продлевает срок службы плазменного резака и расходных частей.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	CUT 60	
Артикул	KG4601	
Напряжение сети	1~ 220 ±10%	2~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 60 А	
ПВ	60 %	
Потребляемая мощность	9,8 кВА	
Номинальный потребляемый ток	20 А	34 А
Напряжение холостого хода	330 В	
Max толщина реза стали	20 мм	
Способ запуска дуги	HF	
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	
Габариты	470x230x460 мм	
Вес	15,8 кг	

Сварочные инверторы CUT 70 | CUT 120 Air



CUT

MMA

HF

Delay TIME

Инверторные аппараты воздушно-плазменной резки Оберон CUT 70 Air и CUT 120 Air позволяют проводить быструю и качественную резку различных металлов, таких как углеродистые и нержавеющие стали, алюминиевые сплавы и других металлов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT 1 шт.
- Плазмотрон P80 5м (CUT 70)/ A-141 6м (CUT 120) - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Фильтр-регулятор 1 шт.

Ключевые особенности

Встроенный компрессор исключает необходимость в отдельном внешнем источнике сжатого воздуха, упрощает настройку и увеличивает мобильность.

Возможность подключения **внешнего источника сжатого воздуха** при необходимости: при интенсивной работе или если требуется интеграция в существующую инфраструктуру участка.

Аппарат имеет дополнительный режим **ручной дуговой сварки MMA**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

Наличие **продувки** плазмотрона воздухом после резки. Функция обеспечивает более эффективную и стабильную работу, продлевает срок службы плазменного резака и расходных частей.

Технические характеристики

Модель	CUT 70 Air	CUT 120 Air
Артикул	KG4700	KG4120
Напряжение сети	3~ 380 ±10%	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 60 А	30 – 120 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	11,8 кВА	22,5 кВА
Номинальный потребляемый ток	23 А	27 А
Напряжение холостого хода	324 В	324 В
Max толщина реза стали	25 мм	45 мм
Способ запуска дуги	HF	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	450x235x435 мм	595x300x565 мм
Вес	27,3 кг	40,5 кг

Сварочный инвертор CUT 105T



CUT

MMA

HF

Delay TIME

2T / 4T

Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки Оберон CUT 105T позволяет проводить быструю и качественную резку различных металлов, таких как углеродистые и нержавеющие стали, алюминиевые сплавы и других металлов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT — 1 шт.
- Плазменный резак А-141 6м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Фильтр-регулятор — 1 шт.

Ключевые особенности

Встроенный компрессор исключает необходимость в отдельном внешнем источнике сжатого воздуха, упрощает настройку и увеличивает мобильность.

Возможность подключения **внешнего источника сжатого воздуха** при необходимости: при интенсивной работе или если требуется интеграция в существующую инфраструктуру участка.

Аппарат имеет дополнительный режим **ручной дуговой сварки ММА**, что делает его универсальным инструментом для различных видов работ.

2T / 4T

2T/4T режимы работы плазменного резака. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, длине реза до 200 мм. Четырехтактный режим подходит для более длинной резки - свыше 200 мм.

Технические характеристики

Модель	CUT 105T
Артикул	KG4100
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 105 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	17,8 кВА
Номинальный потребляемый ток	27 А
Напряжение холостого хода	320 В
Max толщина реза стали	40 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	650x540x635 мм
Вес	61 кг

Сварочные инверторы CUT 80 | CUT 120



CUT

HF

2T / 4T

Delay TIME

Инверторные аппараты воздушно-плазменной резки Оберон CUT 80 и CUT 120 позволяют проводить быструю и качественную резку различных металлов, таких как углеродистые и нержавеющие стали, алюминиевые сплавы и других металлов.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT 1 шт.
- Плазмотрон P80 5м (CUT 80)/ A-141 6м (CUT 120) - 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м 1 шт.
- Фильтр-регулятор 1 шт.

Ключевые особенности

2T / 4T

2T/4T режимы работы плазменного резака. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, длине реза до 200 мм. Четырехтактный режим подходит для более длинной резки - свыше 200 мм.

Цифровая индикация обеспечивает точное и наглядное отображение всех параметров резки, что позволяет сварщику легко контролировать и регулировать процесс работы.

GAS

Наличие **продувки** плазмотрона воздухом после резки. Функция обеспечивает более эффективную и стабильную работу, продлевает срок службы плазменного резака и расходных частей.

Пластиковые накладки на лицевую и заднюю часть защищают корпус аппарата и панель управления от механического воздействия, обеспечивая дополнительный уровень сохранности оборудования.

Технические характеристики

Модель	CUT 80	CUT 120
Артикул	KG4801	KG4121
Напряжение сети	3~ 380 ±10%	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 80 А	30 – 120 А
ПВ	60 %	60 %
Потребляемая мощность	12,4 кВА	21,3 кВА
Номинальный потребляемый ток	15 А	18 А
Напряжение холостого хода	310 В	387 В
Max толщина реза стали	25 мм	50 мм
Способ запуска дуги	HF	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F	IP21S / F
Габариты	505x245x445 мм	570x285x520 мм
Вес	21 кг	32 кг

Сварочный инвертор CUT 160



CUT

HF

2T / 4T

Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки Оберон CUT 160 позволяет проводить быструю и качественную резку различных металлов, таких как углеродистые и нержавеющие стали, алюминиевые сплавы и других металлов. Подходит как для ручной, так и для механизированной резки.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор CUT — 1 шт.
- Плазменный резак А-141 6м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 3м — 1 шт.
- Фильтр-регулятор — 1 шт.

Ключевые особенности

Циклограмма позволяет производить точную настройку процесса резки, что обеспечивает максимальное качество резки и сводит к минимуму потребность в последующей обработке.

2T/4T режимы работы плазменного резака. Двухтактный режим подходит для вспомогательных работ, длине реза до 200 мм. Четырехтактный режим подходит для более длинной резки - свыше 200 мм.

Наличие **продувки** плазмотрона воздухом до и после резки. Функция обеспечивает более эффективную и стабильную работу, продлевает срок службы плазменного резака и расходных частей.

Аппарат можно использовать совместно с ЧПУ, что повышает производительность и качество резки материалов. Гнездо подключения располагается на задней панели аппарата.

Технические характеристики

Модель	CUT 160
Артикул	KG4161
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	30 – 160 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	32 кВА
Номинальный потребляемый ток	34 А
Напряжение холостого хода	323 В
Max толщина реза стали	55 мм
Способ запуска дуги	HF
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Габариты	645x340x590 мм
Вес	49 кг

Сварочные инверторы SAW серия STANDART

MZ 1000 со сварочным трактором

Артикул	KG5101
Напряжение	380В
Max ток	1000А
ПВ	60%





Сварочный аппарат инверторный MZ 1000 со сварочным трактором



SAW

MMA

CC / CV

HOT Start

ARC Force

Аппарат для сварки под флюсом Оберон MZ 1000, состоящий из трактора и источника питания, может использоваться для сварки стыковых, угловых и тавровых швов, деталей из углеродистых, легированных, теплоустойчивых и нержавеющих сталей средних и больших толщин.

Стандартная комплектация

- Сварочный инвертор SAW — 1 шт.
- Сварочный трактор — 1 шт.
- Кабель управления 15м — 1 шт.
- Силовой кабель 15м — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем, 5м — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Ключевые особенности

CC | CV

Несколько режимов сварки. **Режим CC**: постоянный ток с падающей ВАХ для проволоки диаметром менее 3,2 мм. **Режим CV**: постоянное напряжение с жесткой ВАХ для проволоки диаметром более 3,2 мм.

Дистанционное управление позволяет вводить и изменять параметры сварки с помощью пульта управления, что обеспечивает удобство и безопасность работы.

Регулятор **форсажа дуги** позволяет более точно контролировать интенсивность дуги сварки. Правильная настройка форсажа помогает улучшить качество сварки, уменьшить брызги, и снизить появление дефектов.

Технические характеристики

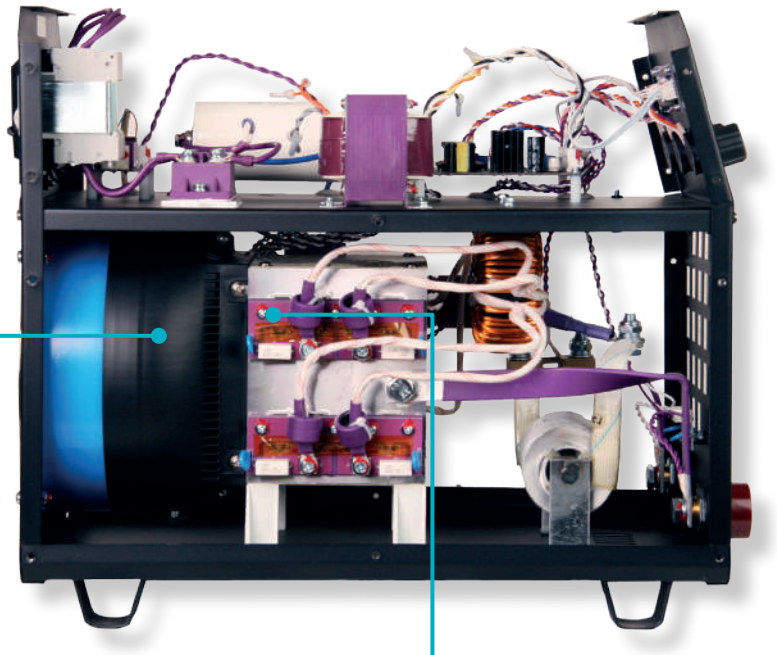
Модель	MZ 1000
Артикул	KG5101
Напряжение сети	3~ 380 ±10%
Диапазон регулировки тока	40 – 1000 А
ПВ	60 %
Потребляемая мощность	51,5 кВА
Напряжение холостого хода	80 В
Степень защиты / Класс изоляции	IP21S / F
Скорость подачи проволоки	0,3 - 3,0 м/мин
Скорость сварки	0,2 - 2,2 м/мин
Диаметр проволоки	3,0 / 4,0 / 5,0 мм
Регулируемое перемещение головки трактора	100x100x70 мм
Угол поворота поперечной балки	±90° мм
Наклон головки трактора	±45° мм
Наклон горелки	±45° мм
Объём флюсового бункера	6 л
Габариты источника / трактора	690x365x960 / 1080x480x740 мм
Вес источника / трактора	80 / 55 кг

Инженерные решения

В сварочных аппаратах Оберон серии Standart используется **профессиональная элементная база**, что обеспечивает их высокую надежность и производительность. Благодаря этому, аппараты могут эффективно применяться в производственных задачах любой сложности.

Высококачественные компоненты и передовые технологии, использованные в конструкции, позволяют сварочным аппаратам Оберон выдерживать интенсивные нагрузки и работать в самых различных условиях.

Ключевое преимущество аппаратов - **плата управления вынесена в отдельный изолированный отсек**. Это позволяет минимизировать попадание пыли и стружки на микроэлементы и, тем самым, значительно продлевает срок службы аппаратов.

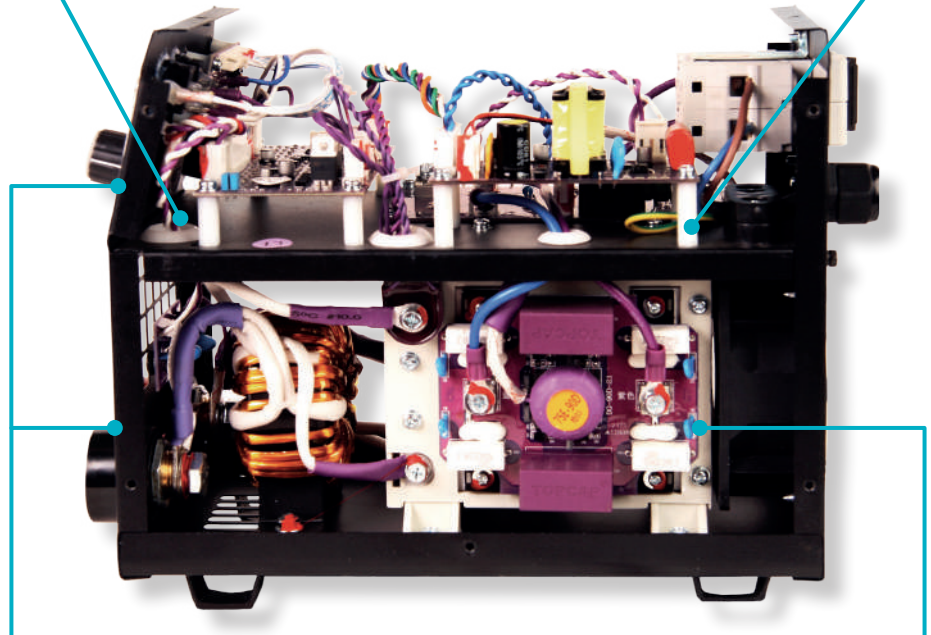


Для улучшения вентиляции силовой части используются детали, такие как вентилятор, обечайка и алюминиевый радиатор. Они образуют воздушный поток, который охлаждает силовые элементы схемы.

Покрытие резьбы болтовых соединений защитной краской предотвращает самопроизвольное выкручивания метизов.

Изолирующие втулки при прокладке проводов через металлические панели предотвращают протирание изоляции и замыкание.

Печатные платы подняты на стойках, что предотвращает накопление технической пыли.



Использование двухзонной конструкции расположения элементов продлевает срок службы, облегчает диагностику и удобство ремонта инверторного аппарата.

Защитный герметик на ножках силовых транзисторов предотвратит попадание пыли и защитит от высокого напряжения.

Сопутствующее оборудование

Для сварки MMA

Пульт дистанционного управления ARC 15м

| Для Оберон ARC 250 и ARC 315



Артикул
KG6115

Пульт дистанционного управления ARC 25м

| Для Оберон ARC 250 и ARC 315



Артикул
KG6125

Для сварки MIG/MAG

Блок жидкостного охлаждения Оберон 10L

| Для Оберон MIG 300 и MIG 500



36В / встраиваемый

Артикул
KG6222

Блок жидкостного охлаждения Оберон 10L

| Для Оберон MIG 300 и MIG 500



220В / отдельно стоящий

Артикул
KG6621

Сопутствующее оборудование

Для сварки MIG/MAG

Механизм подачи Оберон MIG 350/500

| Для Оберон MIG 300 и MIG 500



4-роликовый, закрытый тип

Артикул
KG6212

Тележка MIG 350/500

| Для Оберон MIG 300 и MIG 500



Артикул
KG6211

Кабель-пакет для MIG 350/500 (воздушное охлаждение)

| Для Оберон MIG 300 и MIG 500



Длина	Артикул
5 м	KG7051
10 м	KG7101
15 м	KG7151

Кабель-пакет для MIG 350/500 (водяное охлаждение)

| Для Оберон MIG 300 и MIG 500



Длина	Артикул
5 м	KG7052
10 м	KG7102
15 м	KG7152

Сопутствующее оборудование

Для сварки MIG/MAG

Кабель-пакет для MIG 500HD (воздушное охлаждение)

| Для Оберон MIG 500HD



Длина	Артикул
10 м	KG7103

Кабель-пакет для MIG 500HD (водяное охлаждение)

| Для Оберон MIG 500HD



Длина	Артикул
5 м	KG7053
10 м	KG7104

Для сварки TIG

Педаль дистанционного управления TIG 10м

| Для Оберон TIG 200P AC/DC



Артикул
KG6210

Машинка для заточки вольфрамовых электродов Оберон PTG-1



в пластиковом кейсе

Артикул
XL300011

Сопутствующее оборудование

Для сварки TIG

Экран защитный для PTG-1

| Для машинки PTG-1



Артикул
XL301010

Диск для заточки электродов для PTG-1

| Для машинки PTG-1



Артикул
XL302010

Прочее

Тележка универсальная

| Для MIG, TIG, MMA, CUT



Артикул
KG6213

Регулятор давления с фильтром-осушителем

| Для аппаратов CUT



Артикул
KG6214

Для заметок