АКТ

испытания качества расходных материалов на сварочном аппарате «Esab»,

Комиссия в составе:

Члены комиссии: Начальник производства – [redacted].

Старший мастер ЦМК– [redacted]

Начальник ОМТС – [redacted]

составили настоящий акт об испытаниях расходных материалов поставщика

[redacted]

Параметры испытания: Сопло 16.0 MW-501 Basic , испытания проводились на аппарате полуавтоматической сварки Esab..

Установлено:

1. Образование брызг минимальное;
2. Подача газовой смеси к точке сварки в норме.

Комиссия решила:

1. Сопло 16.0 MW-501 Basic, рекомендуется к применению на [redacted]

Подписи:

Начальник производства _____ [redacted]

Старший мастер ЦМК _____ [redacted]

Начальник ОМТС _____ [redacted]