АКТ

испытания качества расходных материалов на аппарате плазменной резки Hugong

Комиссия в составе:

Члены комиссии: Начальник производства – [redacted]

Старший мастер ЦМК– [redacted]

Начальник ОМТС – [redacted]

составили настоящий акт об испытаниях расходных материалов поставщика

[redacted]

Параметры испытания: Сопло d1.3 мм PW P80, испытания проводились на аппарате плазменной резки Hugong, резка скосов угла 90х90х6 09Г2С.

Установлено:

1. Срез металла в пределах нормы;
2. Образование окалин минимальное.

Комиссия решила:

1. Сопло d1.3 мм PW P80, рекомендуется к применению на [redacted].

Подписи:

Начальник производства _____ [redacted]

Старший мастер ЦМК _____ [redacted]

Начальник ОМТС _____ [redacted]