Акт испытания оборудования

«25» марта 2026г.

Комиссия в составе:

-И.о. начальник

-Мастер по ремонту оборудования

-Технолог

Составили настоящий акт о том, что в период с 17.03.2026г по 25.03.2026

Проведены промышленные испытания предоставленной сварочной горелки Оберон MW-355 AT (5 м; Euro) с воздушным охлаждением и сварочной горелки Оберон MW-355 AT (3m;Euro) с воздушным охлаждением, взамен предоставленной ранее сварочной горелки RT-36S FLEX.

Условия испытаний: типы швов (СШ, УШ) во всех пространственных положениях, в цеховых условиях при температуре от +15°С до +25°С, продолжительность включения 95-100%, близкий к максимальным допустимым значениям. При работе использовались сварочная проволока ø1.2мм и ø1.6мм.

Результаты испытаний:
1. За период эксплуатации горелок Оберон MW-355 AT (5 м; Euro) и Оберон MW-355 AT (3m; Euro), показали стабильную работу во всех пространственных положениях и труднодоступных местах сварки металлоконструкций. Стабильное течение проволоки, не затрудненное до значений шланг-пакета до 90% на участке длинны 400мм.
2. Конструктивное исполнение, резьбовое газовое сопло обеспечивает долгую службу сопла, отсутствует резьбовое залипание после работы на высоких токах. Благодаря поворотным свойствам гусака на 360° сварщик сваривает в разных пространственных положения без смены позиции руки.
3. При смене расходников, процесс разборки, сборки гусака не затруднен. Конструкция гусака и рукоятки эргономичны, отсутствует напряжении руки после продолжительных работ.
4. Общее впечатление от работы горелками Оберон MW-355 AT (5 м; Euro) и Оберон MW-355 AT (3m; Euro), по отзывам сварщиков положительные.

Заключение: исходя из анализа полученных данных комиссия рекомендует вовлечение в производство сварочной горелки Оберон MW-355 AT (5 м; Euro) с воздушным охлаждением и сварочной горелки MW-355 AT (3m;Euro) с воздушным охлаждением, взамен предоставленной ранее сварочной горелки RT-36S FLEX.

И.о.начальник _____
(подпись)

Мастер _____
(подпись)

Технолог _____
(подпись)