оберон

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ
HOLLAND TYPE

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ:

Электрододержатели Holland type с открытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками. На зажимных губках есть 4 проточки для фиксации электрода. Электрододержатели предназначены для электрода и подвода к нему сварочного тока при ручной дуговой сварке (ММА).

Электрододержатели обеспечивают надежную фиксацию электрода и силового кабеля, удобную и легкую установку электрода. Удобство ведения сварки во всех пространственных положениях и труднодоступных местах обеспечивают пазы на 45° и 90°.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Название	**Holland type 400**	**Holland type 600**
Сварочный ток, А	400	600
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²	35-50	70-95
Диаметр электрода, мм	1,5-5,0	1,5-6,0
Количество положений электрода, шт	4	
Возможные углы удерживания электрода	45°, 90°, 135°, 180°	

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрододержатель в сборе 1 шт.

Руководство по эксплуатации 1 шт.

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

При работе с оборудованием соблюдайте Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Внимание! При обнаружении неисправности продукции незамедлительно прекратите сварочные работы и использование электрододержателей. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Во избежание нагрева ручки – периодически проверяйте кабельное соединение в электрододержателе.
- Проверьте работоспособность прижимного зажима,
усилие и жесткость пружины.
- Проверить надежность фиксации электрода в прижиме с проточками (головке).
- Проверить целостность сварочного кабеля и отсутствие на нем повреждений.

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Токопровод и прижим у электрододержателей серии Holland type изготовлены из латуни. Электрододержатели с открытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками.

Крестовой отверткой выкрутить винт крепления овальной термоизоляционной рукоятки и снять ручку. На конце сварочного кабеля, который будет крепиться к электрододержателю, необходимо очистить оплетку до медных проводов (около 40 мм).

Кабель продеть через термоизоляционную ручку электрододержателя и произвести намотку медной пластины на очищенный конец сварочного кабеля. Подготовленный конец кабеля вставить в отверстие корпуса электрододержателя и зажать потайной гайкой М12 с внутренним шестигранником.

На подготовленный электрододержатель установить термоизоляционную ручку и закрепить ее крепежным винтом.



1. Открытый тип головки
2. Прижимной зажим
3. Изоляционная ручка
4. Прижим с проточками для фиксации электрода

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Электрододержатели разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров электрододержателя указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

2 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие, а также на электрододержатель в целом в случае комплектации неоригинальными запчастями.

Гарантия предоставляется только в том случае, если эксплуатация электрододержателя производится с использованием оригинальных деталей и только в отношении технологических недостатков, а не дефектов, возникших в результате естественного износа, перегрузки или неправильного обращения.

Примечание:

Данное изделие не входит в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на территории Российской Федерации.