оберон

Акт проведения испытаний полуавтоматических сварочных горелок Оберон

«___» 2025 г.

Марка сварочной горелки: MW-15 Ultra

Используемый рабочий ток, А: 200 - 210

Диаметр сварочной проволоки, мм: 1 мм

Марка сварочной проволоки: Weldership ER70S-6

Суммарная продолжительность работ при испытаниях, ч: 80

Эргономика

☐ 1	☐ 2	☐ 3	☑ 4	☐ 5
Неудобная горелка				Очень комфортная в работе

Вес

☐ 1	☐ 2	☐ 3	☑ 4	☐ 5
Тяжелая горелка				Легкая горелка

Эластичность

☐ 1	☐ 2	☐ 3	☑ 4	☐ 5
Шланг практически не гнется				Легко гнется, не образуя заломы

Работа шарнирного соединения

☐ 1	☐ 2	☐ 3	☑ 4	☐ 5
Шарнир не добавляет удобства в эксплуатации				Шарнир облегчает работу при смене положения горелки

Эффективность охлаждения (для горелок с жидкостным охлаждением)

☐ 1	☐ 2	☐ 3	☐ 4	☐ 5
Горелка быстро перегревается				Эффективное охлаждение

оберон

Компенсационная пружина

☐ 1	☐ 2	☐ 3	☑ 4	☐ 5

Неудобная пружина (слишком жесткая или мягкая)

Удобная в эксплуатации пружина

Общее впечатление

☐ 1	☐ 2	☐ 3	☑ 4	☐ 5

Плохая горелка, не рекомендуется к эксплуатации

Отличная горелка, рекомендуется к эксплуатации

Комментарии:

_____ (общее впечатление, рекомендации, возможность использования на предприятии).

Акт заполнил *(Ф.И.О, подпись)*: _____

Название компании: _____