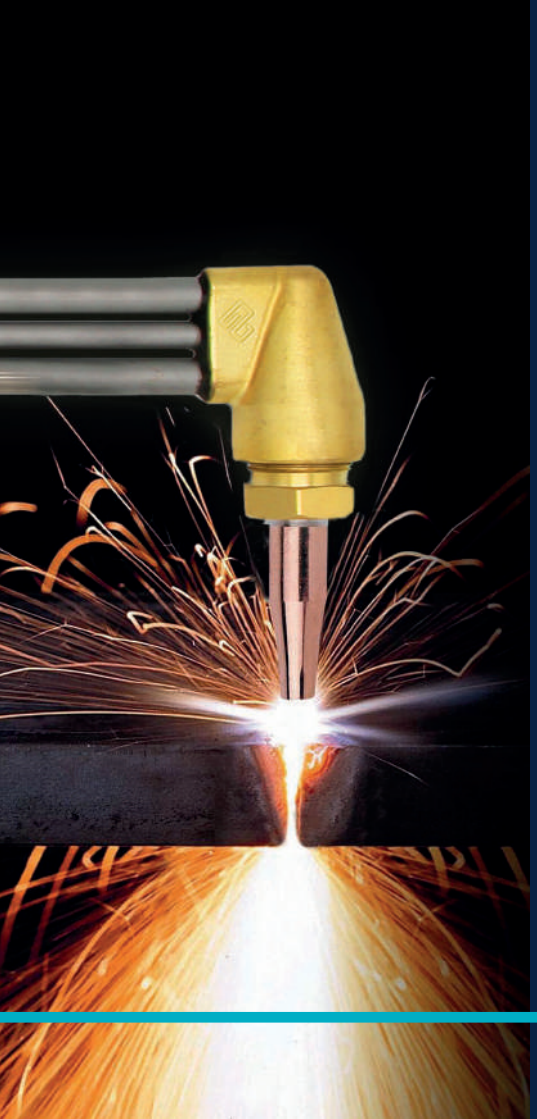


оберон

Каталог продукции

Газосварочное оборудование

2026

www.oberon-weld.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Редукторы и регуляторы 2
- Схема редуктора 3
- Редукторы кислородные 4
- Редукторы пропановые 6
- Редукторы ацетиленовые 9
- Редукторы углекислотные 10
- Редукторы азотные 11
- Регуляторы универсальные 12
- Регуляторы аргоновые 15
- Регуляторы гелиевые 16

Резаки газовые 17
- Схема инжекторного резака 18
- Резаки инжекторные 19
- Схема резака с внутрисопловым смешением газа 24
- Резаки с внутрисопловым смешением газа 25

Горелки газовые 31
- Горелки газовые туристические 32
- Схема газовоздушной горелки 33
- Горелки газовоздушные 34
- Схема газосварочной горелки 40
- Горелки сварочные 41

Газорезательные машины 44
- Машины для прямолинейной резки 45
- Машины для плазменной резки 46
- Машины для резки труб 47
- Сопутствующие товары 48

Аксессуары 49
- Подогреватели газа 50
- Клапаны и затворы 51
- Рукава газосварочные 52
- Манометры и ротаметры 53
- Аксессуары 54

Полезная информация 57
- Схема газорезательного поста 58
- Схема газосварочного поста 59
- Схема подключения газовоздушной горелки 60

Редукторы кислородные

Редукторы пропановые

Редукторы ацетиленовые

Редукторы углекислотные

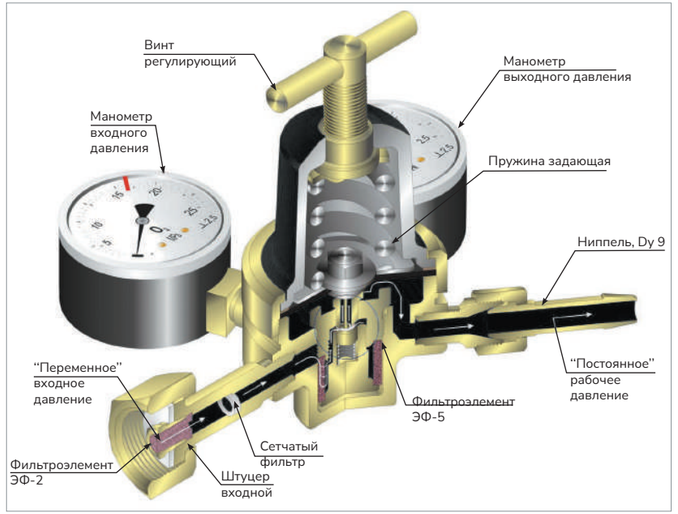
Редукторы азотные

Регуляторы аргоновые

Регуляторы универсальные

Регуляторы гелиевые

Принципиальная схема редуктора на примере кислородного редуктора БКО-50-5.



Регуляторы давления газа (редукторы) предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Регуляторы давления присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер с накидной гайкой с резьбой G 3/4 для редукторов серии БКО-50, А-90 и УР-6, гайкой СП 21,8 LH для редукторов серии БПО-5 и хомутом с зажимным винтом для ацетиленовых редукторов серии БАО-5.

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) и измеряется манометром рабочего (выходного) давления.

Входное давление измеряется манометром (высокого) давления.

В корпусе редукторов серии БКО, А-90 и серии УР-6-5 установлен предохранительный клапан. В пропановых редукторах серии БПО и ацетиленовых редукторах серии БАО предохранительного клапана не предусмотрено. Для отбора газа регуляторы имеют выходной штуцер с ниппелем под резинотканевый рукав по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм.



БКО-50 Basic



Арт. Q4126

БКО-50-5AL



Арт. N4120

БКО-50-5



Арт. N4122

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БКО-50 Basic	БКО-50-5AL	БКО-50-5
Наибольшая пропускная способность, м³/час	50		
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)		
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)		
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)		
Масса, кг	0,5	0,56	0,68
Материал корпуса	алюминий		латунь



БКО-50-4



Арт. N4123

БКО-50-КР



Арт. N4124

БПО-5 GALAXY



Арт. N4127

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БКО-50-4	БКО-50-КР	БКО-50 GALAXY
Наибольшая пропускная способность, м³/час	50		
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)		
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)		
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)		
Масса, кг	0,78	1,21	1,3
Материал корпуса	латунь		



БПО-5 Basic



Арт. Q4116

БПО-5-5AL



Арт. N4110

БПО-5-5



Арт. N4112

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БПО-5 Basic	БПО-5-5AL	БПО-5-5
Наибольшая пропускная способность, м³/час		5	
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)		2,5 (25)	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)		0,3 (3,0)	
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)		0,4 (4,0)	
Масса, кг	0,5	0,45	0,57
Материал корпуса	алюминий		латунь



БПО-5-4



Арт. N4113

БПО-5-КР



Арт. N4114

БПО-5 GALAXY



Арт. N4119

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БПО-5-4	БПО-5-КР	БПО-5 GALAXY
Наибольшая пропускная способность, м³/час		5	
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)		2,5 (25)	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)		0,3 (3,0)	
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)		0,4 (4,0)	
Масса, кг	0,68	1,04	1,3
Материал корпуса		латунь	

РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ



РДСГ (Лягушка)



Арт. N4118

РДСГ 1-1,2 с регулятором



Арт. N4116

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РДСГ (Лягушка)	РДСГ 1-1,2 с регулятором
Пропускная способность, м³/час	1,2	1,0 - 1,2
Рабочее давление газа на входе, МПа	0,07 – 1,6	
Давление газа на выходе, Па не менее не более	2000 3600	
Масса, кг	0,22	0,31
Материал корпуса	алюминий	

РЕДУКТОРЫ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ



БАО-5-5 Basic



Арт. Q4131

БАО-5-5AL



Арт. N4130

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БАО-5-5 Basic	БАО-5-5AL
Наибольшая пропускная способность, м³/час	5	
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	2,5 (25)	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,15 (1,5)	
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,2 (2,0)	
Масса, кг	0,7	
Материал корпуса	алюминий	



УР-6 Basic



Арт. Q4144

УР-6-5AL



Арт. N4140

УР-6-5



Арт. N4142

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	УР-6 Basic	УР-6-5AL	УР-6-5
Наибольшая пропускная способность, м³/час	6		
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	10 (100)		
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35 (3,5)		
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)		
Масса, кг	0,4	0,56	0,68
Материал корпуса	алюминий		латунь



A-90-5AL



Арт. N4160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	A-90-5AL
Наибольшая пропускная способность, м³/час	50
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)
Масса, кг	0,8
Материал корпуса	алюминий

РЕГУЛЯТОРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



У30/АР40-5 Basic



Арт. Q4215

У30/АР40-5



Арт. N4213

У30/АР40 GALAXY



Арт. N4216

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	У30/АР40-5 Basic	У30/АР40-5	У30/АР40 GALAXY
Наибольшая пропускная способность, л/мин ($м^3$/час)	30/40 (1,8/2,4)		30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/$см^2$)	20 (200)		15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/$см^2$)	0,4 (4,0)		0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/$см^2$)	0,6 (6,0)		0,6 (6,0)
Масса, кг	0,6	0,7	1,3
Материал корпуса	алюминий	латунь	латунь

РЕГУЛЯТОРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ С РОТАМЕТРОМ

У30/АР40 Basic



Арт. Q4214

У30/АР40-P



Арт. N4210

У30/АР40-2P



Арт. N4211

У30/АР40-P GALAXY



Арт. N4217

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	У30/АР40 Basic	У30/АР40-P	У30/АР40-2P	У30/АР40-P GALAXY
Наибольшая пропускная способность, л/мин ($м^3$/час)	30/40 (1,8/2,4)			30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/$см^2$)	20 (200)			15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/$см^2$)	0,4 (4,0)			1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/$см^2$)	0,6 (6,0)			0,6 (6,0)
Масса, кг	0,6	0,9	1,0	1,3
Материал корпуса	алюминий			латунь

У30/АР40П Basic



Арт. Q4224

У30/АР40П (220В) Basic



Арт. Q4225

У30/АР40П



Арт. N4220

У30/АР40П (220В)



Арт. N4221

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	У30/АР40П Basic	У30/АР40П (220В) Basic	У30/АР40П	У30/АР40П (220В)
Наибольшая пропускная способность, л/мин ($м^3$/час)	30/40 (1,8/2,4)			
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/$см^2$)	20 (200)			
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/$см^2$)	0,4 (4,0)			
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/$см^2$)	0,6 (6,0)			
Напряжение питания электроподогревателя, В	36	220	36	220
Масса, кг	0,9	0,9	2,1	2,1
Материал корпуса	алюминий		латунь	



AP-40 Basic



Арт. Q4250

AP-40-5AL



Арт. N4150

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	AP-40 Basic	AP-40-5AL
Наибольшая пропускная способность, л/мин ($м^3$/час)	40 (2,4)	
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/$см^2$)	20 (200)	
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/$см^2$)	1,0 (10)	
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/$см^2$)	1,4 (14)	
Масса, кг	0,5	0,7
Материал корпуса	алюминий	



Г-70 Basic



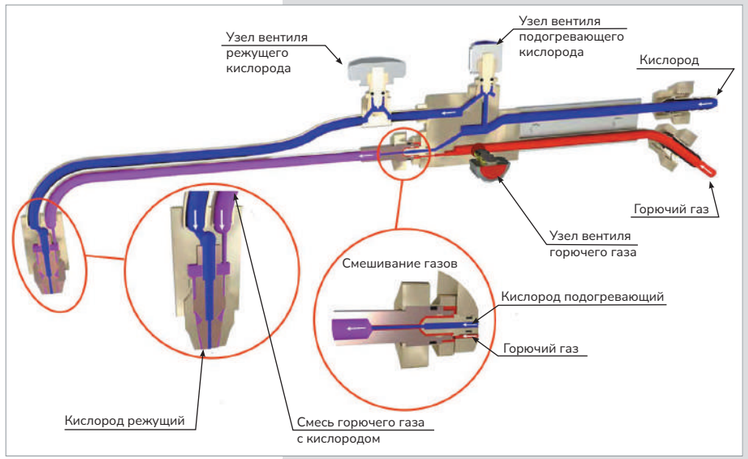
Арт. Q4260

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Г-70 Basic
Наибольшая пропускная способность, л/мин ($м^3$/час)	70 (4,2)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/$см^2$)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/$см^2$)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/$см^2$)	0,6 (6,0)
Масса, кг	0,5
Материал корпуса	алюминий

Резаки инжекторные

Резаки с внутрисопловым смешением газа



Резаки газокислородные инжекторные предназначены для ручной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм.

Резак состоит из ствола с запорно-регулировочными вентилями режущего и подогревающего кислорода, вентиля горючего газа и присоединительных ниппелей для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 диаметром 6 или 9 мм.

К стволу накидными гайками крепится наконечник, состоящий из инжекторного устройства, соединительных трубок, головки резака и сменных наружного и внутреннего мундштуков.

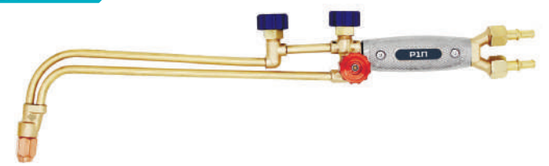
При движении кислорода через инжекторное устройство создается разрежение в смесительной камере, обеспечивающее подачу и смешивание горючего газа с кислородом. Регулирование расхода кислорода и газа осуществляется соответствующими вентилями.

Горючая смесь по трубке наконечника поступает в головку резака и, выходя в кольцевую щель между внутренним и наружным мундштуками, при воспламенении образует подогревающее пламя.

Подача кислорода для резки осуществляется вентилем режущего кислорода, далее через трубку наконечника и головку в центральный канал внутреннего мундштука.

Работа резака основана на нагреве подогревающим пламенем начальной точки реза до температуры воспламенения металла с последующим сжиганием его в струе режущего кислорода.

Р1П



Арт. N1101

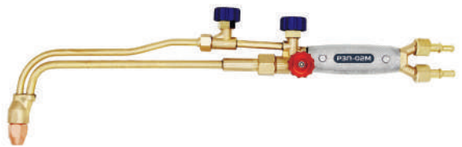
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Р1П
Горючий газ	пропан
Вид	вентильный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Смешение газов	инжекторная камера
Длина резака, мм	500
Диаметр рукава, мм	6/9
Масса, кг	0,75
Комплект	Мундштук внутренний №1 Мундштук наружный №1

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Внутренний			Наружный		
					
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№1	до 15	N3101	№1	до 100	N3310
№2	15 - 50	N3102			
№3	50 - 100	N3103			

РЗП-02М



Арт. N1102

РЗП-02М PRO



Арт. N1116

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗП-02М	РЗП-02М PRO
Горючий газ	пропан	
Вид	вентильный	
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	
Смешение газов	инжекторная камера	
Длина резака, мм	500	550
Диаметр рукава, мм	6/9	
Масса, кг	0,75	0,8
Комплект	Мундштук внутренний №1, №2 Мундштук наружный №1	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Внутренний			Наружный		
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№1	до 15	N3121	№1	до 100	N3331
№2	15 - 30	N3122	№2	100-300	N3332
№3	30 - 50	N3123			
№4	50 - 100	N3124			
№5	100 - 200	N3125			
№6	200 - 300	N3126			

РЗП-02Р



Арт. N1103

РЗП-02МУ



Арт. N1104

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗП-02Р	РЗП-02МУ
Горючий газ	пропан	
Вид	вентильный	рычажный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	
Смешение газов	инжекторная камера	
Длина резака, мм	500	800
Диаметр рукава, мм	6/9	
Масса, кг	0,75	1,0
Комплект	Мундштук внутренний №1, №2 Мундштук наружный №1	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Внутренний			Наружный		
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№1	до 15	N3121	№1	до 100	N3331
№2	15 - 30	N3122	№2	100-300	N3332
№3	30 - 50	N3123			
№4	50 - 100	N3124			
№5	100 - 200	N3125			
№6	200 - 300	N3126			

Р2А-02М



Арт. N1202

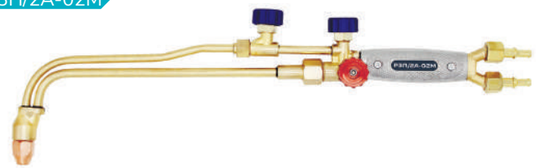
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Р2А-02М
Горючий газ	ацетилен
Вид	вентильный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Смешение газов	инжекторная камера
Длина резака, мм	500
Диаметр рукава, мм	6/9
Масса, кг	0,75
Комплект	Мундштук внутренний №1, №2 Мундштук наружный №1

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Внутренний			Наружный		
					
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№1	до 15	N3221	№1	до 100	N3331
№2	15 - 30	N3222	№2	100-300	N3332
№3	30 - 50	N3223			
№4	50 - 100	N3224			
№5	100 - 200	N3225			

Р3П/2А-02М



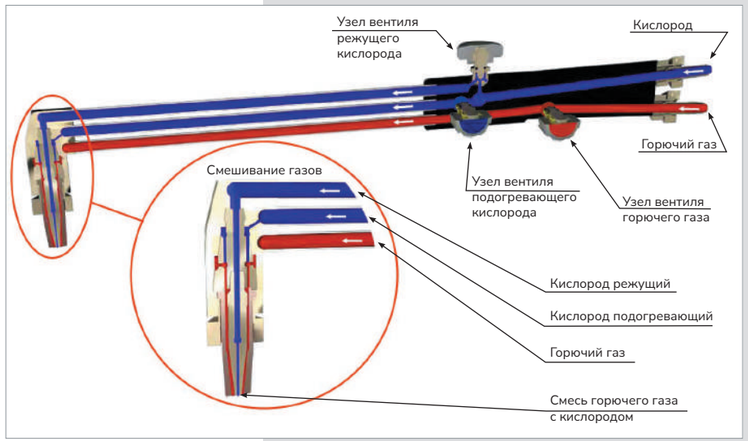
Арт. N1300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Р3П/2А-02М
Горючий газ	пропан, ацетилен
Вид	вентильный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Смешение газов	инжекторная камера
Длина резака, мм	500
Диаметр рукава, мм	6/9
Масса, кг	0,75
Комплект	Мундштук внутренний №1П, 2П, 2А, 3А Мундштук наружный №1

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Внутренний				Наружный		
 Пропановый		 Ацетиленовый				
Номер	Толщина реза, мм	Артикул, пропан	Артикул, ацетилен	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№1	до 15	N3121	N3221	№1	до 100	N3331
№2	15 - 30	N3122	N3222	№2	100-300	N3332
№3	30 - 50	N3123	N3223			
№4	50 - 100	N3124	N3224			
№5	100 - 200	N3125	N3225			
№6	200 - 300	N3126				



Резаки трёхтрубные с внутрисопловым смешением газов предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм.

Работа резака основана на нагреве подогревающим пламенем металла до температуры воспламенения с последующим сжиганием его в струе режущего кислорода.

Резак состоит: из рукоятки с вентилями подогревающего кислорода и горючего газа, вентилем режущего кислорода (или клапана с рычагом для рычажных резаков), присоединительными штуцерами кислорода и горючего газа с накидными гайками и ниппелями для присоединения резинотканевых рукавов 6 мм или 9 мм, трех трубок, головки и газосмесительного мундштука, имеющего узел смешивания кислорода и горючего газа.

Расположение смесительного узла в мундштуке существенно повышает безопасность резака при возникновении внутреннего горения (обратного удара).

Конструкция резака позволяет производить замену мундштуков непосредственно на рабочем месте.

Сменные газосмесительные мундштуки внутрисоплового смешения имеют конусные выходные шлицы для горючей смеси. При такой конструкции зона наибольшего теплового воздействия пламени максимально приближена к режущей струе, что позволяет уменьшить ширину реза и снизить расход кислорода и горючего газа.

Р3-315В



Арт. Q1112

Р3-315Р



Арт. Q1113

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Р3-315В	Р3-315Р
Горючий газ	пропан, ацетилен	
Вид	вентильный	рычажный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	
Смешение газов	внутрисопловое	
Длина резака, мм	520	
Диаметр рукава, мм	6/9	
Масса, кг	0,75	
Комплект	Мундштук пропановый №2	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ





Пропановый			Ацетиленовый		
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№0	3 - 6	N3140	№0	3 - 10	N3250
№1	5 - 12	N3141	№1	10 - 25	N3251
№2	10 - 75	N3142	№2	25 - 75	N3252
№3	70 - 100	N3143	№3	75 - 125	N3253
№4	90 - 150	N3144	№4	125 - 175	N3254
№5	140 - 200	N3145	№5	175 - 225	N3255
№6	190 - 300	N3146	№6	225 - 300	N3256

Р3-315ВУ



Арт. Q1114

Р3-315РУ



Арт. Q1115

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Р3-315ВУ	Р3-315РУ
Горючий газ	пропан, ацетилен	
Вид	вентильный	рычажный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	
Смешение газов	внутрисопловое	
Длина резака, мм	900	
Диаметр рукава, мм	6/9	
Масса, кг	1,0	
Комплект	Мундштук пропановый №2	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Пропановый			Ацетиленовый		
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№0	3 - 6	N3140	№0	3 - 10	N3250
№1	5 - 12	N3141	№1	10 - 25	N3251
№2	10 - 75	N3142	№2	25 - 75	N3252
№3	70 - 100	N3143	№3	75 - 125	N3253
№4	90 - 150	N3144	№4	125 - 175	N3254
№5	140 - 200	N3145	№5	175 - 225	N3255
№6	190 - 300	N3146	№6	225 - 300	N3256

РЕЗАКИ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ ГАЗА

РЗП-305В



Арт. N1105

РЗП-305Р



Арт. N1106

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗП-305В	РЗП-305Р
Горючий газ	пропан, ацетилен	
Вид	вентильный	рычажный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	
Смешение газов	внутрисопловое	
Длина резака, мм	535	
Диаметр рукава, мм	6/9	
Масса, кг	0,7	
Комплект	Мундштук пропановый №2	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Пропановый			Ацетиленовый		
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№0	3 - 6	N3140	№0	3 - 10	N3250
№1	5 - 12	N3141	№1	10 - 25	N3251
№2	10 - 75	N3142	№2	25 - 75	N3252
№3	70 - 100	N3143	№3	75 - 125	N3253
№4	90 - 150	N3144	№4	125 - 175	N3254
№5	140 - 200	N3145	№5	175 - 225	N3255
№6	190 - 300	N3146	№6	225 - 300	N3256

РЗП-310В



Арт. N1107

РЗП-310Р



Арт. N1108

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗП-310В	РЗП-310Р
Горючий газ	пропан, ацетилен	
Вид	вентильный	рычажный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	
Смешение газов	внутрисопловое	
Длина резака, мм	1000	
Диаметр рукава, мм	6/9	
Масса, кг	1,0	
Комплект	Мундштук пропановый №2	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Пропановый			Ацетиленовый		
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№0	3 - 6	N3140	№0	3 - 10	N3250
№1	5 - 12	N3141	№1	10 - 25	N3251
№2	10 - 75	N3142	№2	25 - 75	N3252
№3	70 - 100	N3143	№3	75 - 125	N3253
№4	90 - 150	N3144	№4	125 - 175	N3254
№5	140 - 200	N3145	№5	175 - 225	N3255
№6	190 - 300	N3146	№6	225 - 300	N3256

РЕЗАКИ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ ГАЗА

РЗ-345В



Арт. N1109

РЗ-345Р



Арт. N1110

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗ-345В	РЗ-345Р
Горючий газ	пропан, ацетилен	
Вид	вентильный	рычажный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	
Смешение газов	внутрисопловое	
Длина резака, мм	500	
Диаметр рукава, мм	6/9	
Масса, кг	0,77	
Комплект	Мундштук пропановый №1	

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Пропановый			Ацетиленовый		
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№0	3 - 6	N3140	№0	3 - 10	N3250
№1	5 - 12	N3141	№1	10 - 25	N3251
№2	10 - 75	N3142	№2	25 - 75	N3252
№3	70 - 100	N3143	№3	75 - 125	N3253
№4	90 - 150	N3144	№4	125 - 175	N3254
№5	140 - 200	N3145	№5	175 - 225	N3255
№6	190 - 300	N3146	№6	225 - 300	N3256

Р3-355Р



Арт. N1111

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Р3-355Р
Горючий газ	пропан, ацетилен
Вид	рычажный
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Смешение газов	внутрисопловое
Длина резака, мм	500
Диаметр рукава, мм	6/9
Масса, кг	0,8
Комплект	Мундштук пропановый №1

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

Пропановый			Ацетиленовый		
					
Номер	Толщина реза, мм	Артикул	Номер	Толщина реза, мм	Артикул
№0	3 - 6	N3140	№0	3 - 10	N3250
№1	5 - 12	N3141	№1	10 - 25	N3251
№2	10 - 75	N3142	№2	25 - 75	N3252
№3	70 - 100	N3143	№3	75 - 125	N3253
№4	90 - 150	N3144	№4	125 - 175	N3254
№5	140 - 200	N3145	№5	175 - 225	N3255
№6	190 - 300	N3146	№6	225 - 300	N3256

Горелки газовые туристические

Горелки газовоздушные

Горелки сварочные

Горелка на баллон T2301



Арт. T2301

Горелка на баллон GT910



Арт. T2311

Горелка на баллон GT920



Арт. T2312

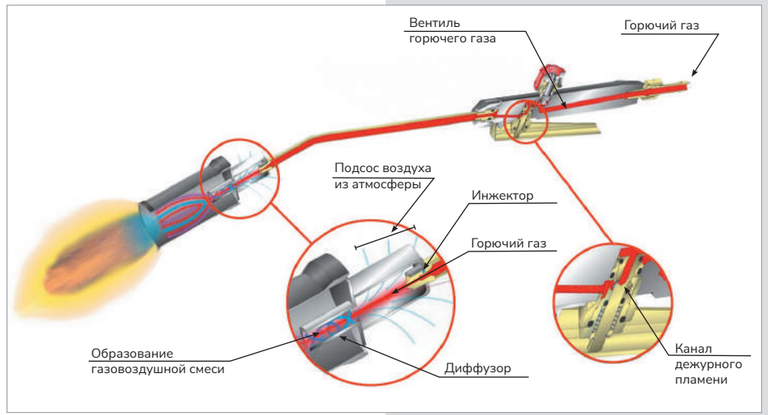
Горелка на баллон GT1005



Арт. T2313

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	T2301	GT910	GT920	GT1005
Температура пламени, °С	1300			
Горючий газ	пропан, бутан			
Пьезоподжиг	нет	да		
Регулятор уровня пламени	да			
Соединение	цанговый зажим			
Масса, кг	0,16	0,13	0,18	0,18



Горелки газовоздушные серии ГВ вентильные и клапанные с регулировочным вентилем инжекторного типа предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции.

Применяются для нагрева при сгибе пластмассовых труб, сушке железобетонных панелей, литейных форм, кирпичной кладки и других работ. В качестве горючего газа применяется пропан-бутановая смесь.

Горелка состоит из ствола, наконечника и стакана. На стволе расположен универсальный ниппель подвода газа 6/9 мм и вентиль подачи горючего газа. Горелки с индексом «Р» имеют рычажный клапан. Наконечник оснащён инжектором (диаметр 1,4 мм).

Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (для варианта с рычагом – к вентилю горючего газа, затем к клапану) поступает в наконечник.

Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом. При горении смеси образуется факел пламени.

ГВ-535В



Арт. N2101

ГВ-535Р



Арт. N2102

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГВ-535В	ГВ-535Р
Горючий газ	пропан	
Вид	вентильный	рычажный
Диаметр наконечника, мм	35	
Давление газа, МПа	0,15	
Расход газа, м³/час	1,4	
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9	
Длина горелки, мм	490	510
Масса, кг	0,4	

ГВ-950В



Арт. N2103

ГВ-950Р



Арт. N2104

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГВ-950В	ГВ-950Р
Горючий газ	пропан	
Вид	вентильный	рычажный
Диаметр наконечника, мм	50	
Давление газа, МПа	0,25	
Расход газа, м³/час	2,2	
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9	
Длина горелки, мм	930	950
Масса, кг	0,5	0,6

ГВ-560В



Арт. N2108

ГВ-560Р



Арт. N2109

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГВ-560В	ГВ-560Р
Горючий газ	пропан	
Вид	вентильный	рычажный
Диаметр наконечника, мм	60	
Давление газа, МПа	0,1 – 0,2	
Расход газа, м³/час	2,4 – 4,8	
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9	
Длина горелки, мм	500	
Масса, кг	0,6	

ГВ-960В



Арт. N2111

ГВ-960Р



Арт. N2112

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГВ-960В	ГВ-960Р
Горючий газ	пропан	
Вид	вентильный	рычажный
Диаметр наконечника, мм	60	
Давление газа, МПа	0,1 – 0,2	
Расход газа, м³/час	2,4 – 4,8	
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9	
Длина горелки, мм	900	
Масса, кг	0,7	0,8

ГВ-1000-2



Арт. N2105

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГВ-1000-2
Горючий газ	пропан
Вид	вентильный
Диаметр наконечника, мм	2 × 50
Давление газа, МПа	0,25
Расход газа, м³/час	4,4
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9
Длина горелки, мм	1032
Масса, кг	0,74

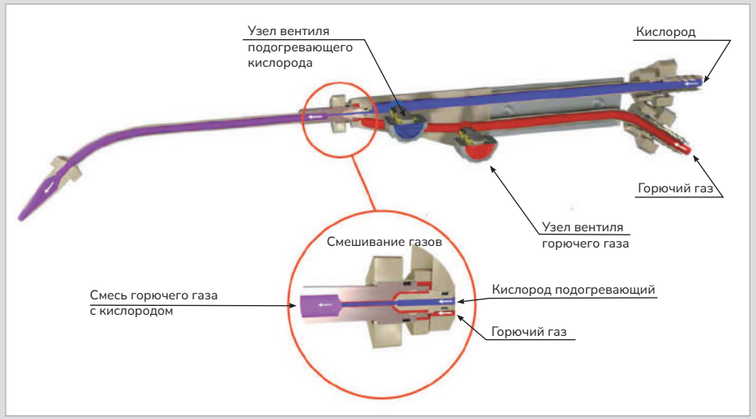
ГВ-780 пьезо



Арт. N2110

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГВ-780 пьезо
Горючий газ	пропан
Вид	рычажный
Диаметр наконечника, мм	50
Давление газа, МПа	0,2 - 0,4
Расход газа, м³/час	2,13 - 4,26
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9
Длина горелки, мм	750
Масса, кг	0,9



Горелки газопламенные универсальные типов Г2А, Г3А, и Г3У предназначены для ручных процессов ацетилено-кислородной или пропан-бутан-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Горелка состоит из рукоятки (ствола) с запорно-регулировочными вентилями ацетилена или пропана и кислорода, присоединительных штуцеров и для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 6 мм, накидной гайкой, и сменных наконечников.

Каждый наконечник имеет свою смесительную камеру (на которой стоит маркировка с указанием номера наконечника и типа горючего газа), а также свой инжектор.

К стволу по резиновым рукавам через ниппель и штуцер с правой резьбой М16×1,5 подается кислород, а через ниппель и штуцер с левой резьбой М16LH×1,5 подается горючий газ. Кислород, подаваемый через ниппель к вентилю и далее через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение перед цилиндрическим каналом смесительной камеры, в которую засасывается газ и происходит смешивание.

Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится вентилями. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников.

Удобная рукоятка и расположение вентилей и позволяет удерживать и выполнять регулировку состава пламени одной правой рукой.

Г2А-М (0,1,2,3)



Арт. N2201

Г2А (2, 3)



Арт. N2202

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Г2А-М (0,1,2,3)	Г2А (2,3)
Горючий газ	ацетилен	
Толщина свариваемого металла, мм	0,2 - 4	1 - 4
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9	
Габариты, мм	415×123×55	
Масса, кг	0,5	0,6
Комплект	Наконечники №0, 1, 2, 3	Наконечники №2, 3

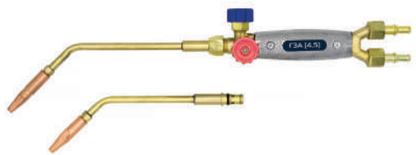
Наконечники к ацетиленовым горелкам						
Номер наконечника	0А	1А	2А	3А	4А	5А
Артикул	N3410	N3411	N3412	N3413	N3414	N3415
Толщина свариваемого металла, мм	0,2 - 0,5	0,5 - 1	1 - 2	2 - 4	4 - 7	7 - 11

Г2А (3,4,)



Арт. N2204

ГЗА (4, 5)



Арт. N2203

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Г2А (3,4)	ГЗА (4,5)
Горючий газ	ацетилен	
Толщина свариваемого металла, мм	2 - 7	4 - 11
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9	
Габариты, мм	415×123×55	
Масса, кг	0,6	0,6
Комплект	Наконечники №3, 4	Наконечники №4, 5

Наконечники к ацетиленовым горелкам						
Номер наконечника	0А	1А	2А	3А	4А	5А
Артикул	N3410	N3411	N3412	N3413	N3414	N3415
Толщина свариваемого металла, мм	0,2 - 0,5	0,5 - 1	1 - 2	2 - 4	4 - 7	7 - 11

ГЗУ (2,3)



Арт. N2106

ГЗУ (4,5)



Арт. N2107

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ГЗУ (2,3)	ГЗУ (4,5)
Горючий газ	пропан	
Толщина свариваемого металла, мм	1 - 3	3 - 7
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6/9	
Габариты, мм	470×123×55	
Масса, кг	0,6	0,66
Комплект	Наконечники №2, 3	Наконечники №4, 5

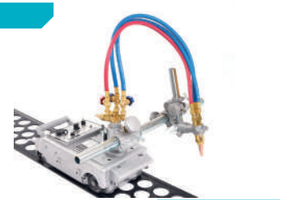
Наконечники к пропановым горелкам				
Номер наконечника	2П	3П	4П	5П
Артикул	N3402	N3403	N3404	N3405
Толщина свариваемого металла, мм	1 - 2	2 - 3	3 - 5	5 - 7

Для прямолинейной резки

Для плазменной резки

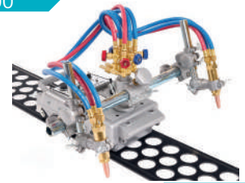
Для резки труб

CG1-30



Арт. XLCG0301

CG1-100

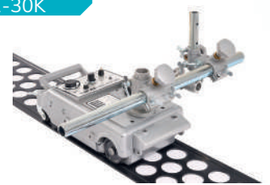


Арт. XLCG1002

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	CG1-30	CG1-100
Рабочий газ	пропан, ацетилен	
Привод	электрический	
Количество резаков, шт	1	2
Напряжение питающей сети, В	220±10%	
Скорость реза, мм/мин	50 - 750	
Перемещение	рельс	
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50	
Угол наклона резака,°	30°, 45° и 60°	
Мах толщина разрезаемого металла, мм	до 100	

CG1-30K

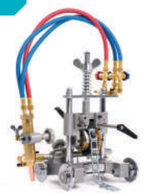


Арт. XLCG030K

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	CG1-30K
Привод	электрический
Количество резаков, шт	1
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50 - 2000
Перемещение	рельс
Угол наклона резака,°	45°
Max толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Диаметр вырезаемых отверстий, мм	200 - 2000

CG2-11G



Арт. XLCG211G

CG2-11D



Арт. XLCG211D

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	CG2-11G	CG2-11D
Рабочий газ	пропан, ацетилен	
Привод	ручной	электрический
Напряжение питающей сети, В	-	220±10%
Скорость реза, мм/мин	-	50 - 750
Перемещение	цепь	
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50	
Поперечное перемещение резака, мм	до 150	
Угол наклона резака,°	до 45°	
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50	

Рельс для машин CG-30/CG-100 (1800 мм)



Арт. XLCG0003

Резак машинный для машин CG-30/CG-100



Арт. N1301

Коллектор газовый для машины CG1-30



Арт. XLCG0011

Комплект рукавов для машин CG-30/CG-100



Арт. XLCG0010

Цепь для машин CG2 (2400 мм)



Арт. XLCG0002

Резак машинный для машин CG2



Арт. N1302

Подогреватели газа

Клапаны и затворы

Рукава газосварочный

Манометры и ротаметры

Ниппели и соединители

Гайки

Фторопластовые прокладки

Наборы для чистки

ПУ-2 Basic (36В)



Арт. Q6011

ПУ-2 Basic (220В)



Арт. Q6021

ПУ-1 (36В)



Арт. N6010

ПУ-1 (220В)



Арт. N6020

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ПУ-2 Basic (36В)	ПУ-2 Basic (220В)	ПУ-1 (36В)	ПУ-1 (220В)
Напряжение питания, В	36	220	36	220
Нагреваемые газы	углекислый газ, аргон, азот, сварочные смеси			
Потребляемая мощность, Вт	150			
Наибольшее давление газа на входе, МПа	20			
Наибольшая пропускная способность, л/мин	30			
Max температура корпуса и выходного газа, °С	70±5		55±5	
Длина кабеля, м	1,5		2	
Резьба	G 3/4			
Материал корпуса	алюминий		латунь	
Масса, кг	0,4		0,68	

Клапаны обратного удара на резак / горелку



Арт. N5120



Арт. N5121

Клапаны обратного удара в разрез рукава



Арт. N5110



Арт. N5111

Клапаны огнепреградительные на редуктор



Арт. N5130



Арт. N5131

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Место установки	Рабочая среда	Присоединительные размеры		Артикул
			входной	выходной	
Клапан обратного удара КОК	вход резака/горелки	кислород	Ниппель 6/9	М16×1,5	N5120
Клапан обратного удара КОГ	вход резака/горелки	горючий газ	Ниппель 6/9	М16×1,5LH	N5121
Клапан обратного удара КОК	разрыв рукава	кислород	Ниппель 6/9	Ниппель 6/9	N5110
Клапан обратного удара КОГ	разрыв рукава	горючий газ	Ниппель 6/9	Ниппель 6/9	N5111
Клапан огнепреградительный КОК	выход редуктора	кислород	М16×1,5	М16×1,5	N5130
Клапан огнепреградительный КОГ	выход редуктора	горючий газ	М16×1,5LH	М16×1,5LH	N5131

Рукав I пропан, черный с красной полосой



6 мм — Арт. N7011

9 мм — Арт. N7021

Рукав III кислород, черный с синей полосой



6 мм — Арт. N7010

9 мм — Арт. N7020

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название	Применяемый газ	Диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Бухта, м	Артикул
Рукав I-6.0-0.63 пропан, черный с красной полосой	пропан, ацетилен	6	6,3	50	N7011
Рукав III-6.0-2.0 кислород, черный с синей полосой	кислород	6	20	50	N7010
Рукав I-9.0-0.63 пропан, черный с красной полосой	пропан, ацетилен	9	6,3	50	N7021
Рукав III-9.0-2.0 кислород, черный с синей полосой	кислород	9	20	50	N7020

Пропановый 0,6 мПа



Арт. N5400

Кислородный 2,5 мПа



Арт. N5401

Кислородный 25 мПа



Арт. N5402

Ацетиленовый 0,4 мПа



Арт. N5403

Ацетиленовый 4,0 мПа



Арт. N5404

Общетехнический 1,0 мПа



Арт. N5405

Общетехнический 16 мПа



Арт. N5406

Смесь Ar/CO_2



Арт. N5410

Ниппель универсальный 6/9 (AL)



Арт. N5320

Ниппель универсальный 6/9



Арт. N5321

Ниппель Ф9 под гайку М16



Арт. N5322

Гайка 19 М16х1,5 накидная левая латунь



Арт. N5500

Гайка 19 М16х1,5 накидная правая латунь



Арт. N5501

Гайка 27 СП 21,8 левая для БПО латунь



Арт. N5502

Соединитель универсальный 6-9/9-6 (AL)



Арт. N5300

Соединитель универсальный 6-9/9-6



Арт. N5301

Тройник универсальный 6/9



Арт. N5310

Гайка 32/16 G 3/4 правая для БКО латунь



Арт. N5503

Гайка для крепления мундштука для РЗП



Арт. N5504

Винт регулирующий для БКО



Арт. N5610

АКСЕССУАРЫ

Набор для чистки мундштуков ТС-04 (75 мм)



Арт. N5204

Набор для чистки мундштуков ТС-02 (100 мм)



Арт. N5202

Зажигалка для газосварки



Арт. N5205

Прокладка фторопластовая для БКО



Арт. N5700

Прокладка фторопластовая для БПО



Арт. N5701

Схема газорезательного поста

Схема газосварочного поста

Схема подключения газовоздушной горелки

СХЕМА ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНОГО ПОСТА

Пропановый редуктор
БПО-5-5
Арт. N4112



Для безопасной работы газорезательного поста вам потребуется:

- баллон кислород 1шт.
- баллон пропан 1 шт.
- редуктор кислород 1 шт.
- редуктор пропан 1шт.
- клапан обр. удара КОК 1 шт.
- клапан обр. удара КОГ 1 шт.
- газовый резак 1шт.
- рукава кислород и пропан 2 шт.
- хомуты 4 шт.

Пропановый резак
РЗП-02М
Арт. N1102



рукав пропан

НА РЕДУКТОР	В РАЗРЕЗ РУКАВА	НА РЕЗАК
Огнепреградительный клапан КОГ	Клапан обратного удара КОГ	Клапан обратного удара КОГ
Арт. N5131	Арт. N5111	Арт. N5121

Кислородный редуктор
БКО-50-5
Арт. N4122



рукав кислород

НА РЕДУКТОР	В РАЗРЕЗ РУКАВА	НА РЕЗАК
Огнепреградительный клапан КОК	Клапан обратного удара КОК	Клапан обратного удара КОК
Арт. N5130	Арт. N5110	Арт. N5120

СХЕМА ГАЗОСВАРОЧНОГО ПОСТА

Ацетиленовый редуктор
БАО-5-5AL
Арт. N4130



Для безопасной работы газосварочного поста вам потребуется:

- баллон кислород 1шт.
- баллон ацетилен 1 шт.
- редуктор кислород 1 шт.
- редуктор ацетилен 1шт.
- клапан обр. удара КОК 1 шт.
- клапан обр. удара КОГ 1 шт.
- ацетиленовая горелка 1шт.
- рукава кислород и ацетилен 2 шт.
- хомуты 4 шт.

Ацетиленовая горелка
Г2А-М (0,1,2,3)
Арт. N2201



рукав ацетилен

НА РЕДУКТОР	В РАЗРЕЗ РУКАВА	НА РЕЗАК
Огнепреградительный клапан КОГ	Клапан обратного удара КОГ	Клапан обратного удара КОГ
Арт. N5131	Арт. N5111	Арт. N5121

Кислородный редуктор
БКО-50-5
Арт. N4122



рукав кислород

НА РЕДУКТОР	В РАЗРЕЗ РУКАВА	НА РЕЗАК
Огнепреградительный клапан КОК	Клапан обратного удара КОК	Клапан обратного удара КОК
Арт. N5130	Арт. N5110	Арт. N5120

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГАЗОВОЗДУШНОЙ ГОРЕЛКИ

